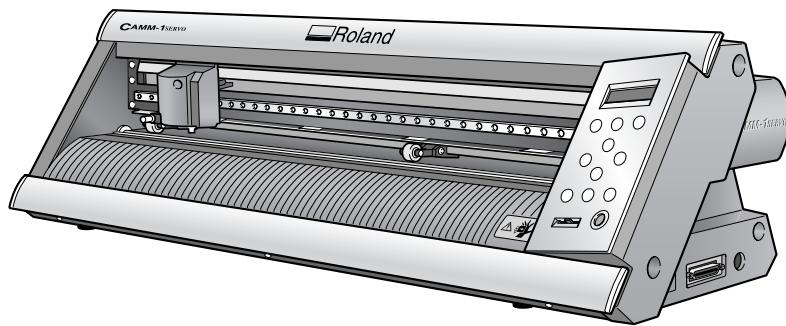




CAMM-1 SERVO
Desktop Sign Maker by Roland DG Corporation

GX-24

Mode d'emploi



Nous vous remercions d'avoir choisi cet appareil.

- Veuillez lire entièrement ce mode d'emploi pour garantir une utilisation sans problème. Après la lecture, rangez ce manuel en lieu sûr.
- Toute forme de copie ou de transfert non autorisé de ce mode d'emploi en tout ou en partie est interdite.
- Roland DG se réserve le droit de modifier les caractéristiques et l'aspect de ce produit sans avis préalable.
- Toutes les informations de ce mode d'emploi ont fait l'objet de vérifications et devraient donc être correctes. Si vous remarquez néanmoins une erreur, veuillez nous en informer.
- Roland DG Corp. décline toute responsabilité pour tout dommage direct ou indirect résultant de l'utilisation de cet appareil ou de son incapacité à répondre à vos attentes.
- En outre, Roland DG Corp. décline toute responsabilité pour tout dommage direct ou indirect lié aux objets réalisés avec ce produit.



ROLAND DG CORPORATION

1-6-4 Shinmiyakoda, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, JAPON 431-2103

NOM DU MODÈLE: Voyez les données MODEL figurant sur l'étiquette de modèle.

DIRECTIVES S'APPLIQUANT À CE PRODUIT: DIRECTIVE CE POUR LES APPAREILS DE BASSE TENSION (73/23/EEC)

DIRECTIVE CE POUR LA COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE (89/336/EEC).

ATTENTION: Ce produit est un appareil de classe "A". Son utilisation dans le cadre domestique peut produire des interférences avec des récepteurs de radio ou de télévision. Dans ce cas, veuillez prendre les mesures adéquates.

CutStudio est une marque commerciale de Roland DG Corp.

Windows® est une marque déposée ou une marque commerciale de la Microsoft® Corporation aux E.-U. et dans d'autres pays.

Macintosh et Mac OS sont des marques déposées ou commerciales de Apple Computer, Inc. aux E.-U. et dans d'autres pays.

Adobe et Adobe Illustrator sont des marques déposées ou des marques commerciales d'Adobe Systems Incorporated aux E.-U. et dans d'autres pays.

Corel et CorelDRAW sont des marques déposées ou des marques de Corel Corporation ou Corel Corporation Limited.

Tous les autres noms de firmes et de produits figurant dans ce manuel sont des marques de fabrique ou des marques déposées de leurs détenteurs respectifs.

Copyright © 2005 Roland DG Corporation
<http://www.rolanddg.com/>

Sommaire

- Pour une utilisation en toute sécurité, 3**
- Remarques importantes sur le maniement et l'utilisation, 4**
- A propos de la documentation fournie, 5**
- Documentation incluse, 5
- Afficher les modes d'emploi en format électronique, 5
- 1. Introduction, 6**
 - 1.1 Présentation de la machine, 6
 - 1.2 Eléments fournis, 6
 - 1.3 Description des éléments, 7
 - Unité principale, 4
 - Panneau de commandes, 8
- 2. Préparer la GX-24, 9**
 - 2.1 Installation, 9
 - Choix du lieu d'installation, 9
 - Espace requis, 9
 - Enlever les emballages et protections, 10
 - 2.2 Connexion des câbles, 10
 - Connexion du cordon d'alimentation, 10
 - Connexion à l'ordinateur, 11
 - 2.3 Changer la langue de l'écran, 11
- 3. Installer/désinstaller des logiciels, 12**
 - 3.1 Logiciels inclus, 12
 - Spécifications pour la connexion USB, 12
 - Spécifications pour la connexion USB, 12
 - Système requis pour Roland CutStudio, 12
 - Système requis pour le pilote Windows, 12
 - Installation des logiciels, 12
 - Que faire si l'installation est impossible (via USB), 13
 - Désinstaller le pilote, 14
 - Si vous utilisez un Macintosh, 15
- 4. Découpe, 16**
 - 4.1 Exercices de découpe avec le support de test, 16
 - Etape 1: Charger le support, 16
 - Etape 2: Installer la lame, 18
 - Etape 3: Optimiser la qualité de la découpe en fonction du support, 19
 - Etape 4: Régler le point de départ, 20
 - Etape 5: Créer des données de découpe, 21
 - Etape 6: Découpe, 24
 - Etape 7: Retirer le support, 24
 - Etape 8: Appliquer le découpage, 25
 - 4.2 Utiliser des supports divers, 26
 - Support en rouleau ou long et plat, 26
 - Affiner le réglage de la pression de la lame, 28
 - Réglage précis de la profondeur de découpe, 28
 - Autres caractéristiques, 28
- 5. Entretien, 29**
 - 5.1 Nettoyage, 29
 - 5.2 Remplacement de la lame, 29
- 6. En cas de problème..., 30**
 - La machine ne fonctionne pas., 30
 - Le support se libère durant la découpe, 30
 - Certaines parties de l'objet ne sont pas découpées ou les bords ne sont pas nets, 30
- 7. Appendice, 31**
 - 7.1 Supports compatibles, 31
 - Description des supports compatibles, 31
 - 7.2 Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série, 31
 - 7.3 Fiche technique, 32

Pour une utilisation en toute sécurité

Toute manipulation ou utilisation incorrecte de cette machine pourrait causer des blessures ou des dégâts matériels. Les consignes à observer pour éviter des blessures ou des dommages sont repérées comme suit dans ce manuel:

A propos des informations **⚠ ATTENTION** et **⚠ PRUDENCE**

⚠ ATTENTION	Ces informations avertissent l'utilisateur d'un danger de mort ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
⚠ PRUDENCE	<p>Ce symbole est utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.</p> <p>* Les "dommages matériels" font référence aux dégâts ou à d'autres effets néfastes sur le lieu d'utilisation, le mobilier et d'éventuels animaux domestiques.</p>

Autres symboles

	Le symbole en forme de triangle attire l'attention de l'utilisateur sur des instructions importantes ou des avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution".
	Ce symbole attire l'attention de l'utilisateur sur des procédures qu'il ne peut jamais effectuer (interdites). Le dessin à l'intérieur du cercle précise ce qu'il est interdit de faire. Le symbole à gauche signifie qu'il ne faut jamais tenter de démonter l'appareil.
	Ce symbole indique les opérations qu'il faut effectuer. L'opération à effectuer est indiquée par un dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche indique qu'il faut débrancher le cordon d'alimentation de la prise secteur.

⚠ Une manipulation incorrecte peut entraîner des blessures

⚠ ATTENTION

- Veuillez suivre toutes les consignes d'utilisation énoncées dans ce manuel.

Le non-respect de ces consignes pourrait provoquer le démarrage soudain de la machine ou d'autres problèmes et causer des blessures.



Ne laissez jamais des enfants s'approcher de la machine.
La machine comporte des zones et composants potentiellement dangereux pour les enfants et susceptibles de causer de graves accidents, provoquant notamment blessures, cécité ou étouffement.



- N'ouvrez jamais le boîtier et n'apportez jamais de modifications à l'appareil.

Le non-respect de cette consigne pourrait provoquer un incendie, un dysfonctionnement ou des blessures.



⚠ PRUDENCE

N'approchez pas les mains de la garde de la lame tant que le chariot de découpe est en mouvement.
Vous pourriez vous blesser.



- Placez l'appareil sur une surface plane et stable.
Faute de quoi, la machine peut tomber et blesser quelqu'un.



⚠ Danger de court-circuit, d'électrocution ou d'incendie

⚠ ATTENTION

- Ne branchez jamais l'adaptateur secteur à une prise de courant ne répondant pas aux spécifications figurant sur l'étiquette de l'adaptateur.



Cela peut causer un incendie ou une électrocution.

- N'utilisez jamais d'autre adaptateur secteur que celui conçu pour l'appareil.



Cela peut causer un incendie ou une électrocution.

- N'utilisez jamais la machine et n'essayez jamais de brancher ou de débrancher son cordon d'alimentation avec des mains mouillées.



Le non-respect de cette consigne pourrait entraîner une électrocution.

- Ne renversez jamais de liquide et n'appliquez jamais d'essence, de dissolvant ou d'autre produit inflammable sur la machine.



Toute fuite de courant pourrait provoquer une électrocution ou une combustion et un incendie.

- Ne laissez jamais tomber des objets comme des épingle à cheveux, pièces de monnaie, allumettes, etc. à l'intérieur de la machine par ses orifices de ventilation.



Cela peut causer un court-circuit, provoquant à son tour une électrocution. En outre, l'objet tombé dans la machine peut prendre feu.

- Ne placez jamais d'essence, d'alcool, de dissolvant ou tout autre produit inflammable à proximité de la machine. En outre, n'utilisez jamais d'aérosol dans ses parages.

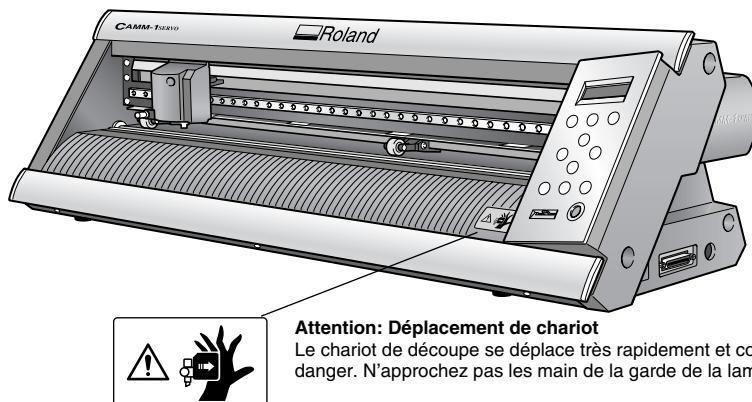


Cela peut provoquer un incendie.

- Veillez à ne pas endommager le cordon d'alimentation et à ne pas tirer dessus avec une force excessive. Cela peut endommager l'isolation du cordon d'alimentation et causer un court-circuit provoquant à son tour une électrocution ou un incendie. 
- Ne posez pas d'objet sur le cordon d'alimentation, ne le pliez pas excessivement et veillez à ce qu'il ne se déforme pas. En cas de déformation, cet endroit peut surchauffer et provoquer un incendie. 
- N'utilisez jamais la machine tant que le cordon d'alimentation est noué ou enroulé. Si le cordon est noué ou enroulé, il peut chauffer et provoquer un incendie. 
- Utilisez exclusivement le cordon d'alimentation fourni avec la machine. En outre, n'utilisez jamais de bloc multiprise ni de rallonge. Le bloc multiprise ou la rallonge peut chauffer et provoquer un incendie. 
- N'utilisez pas d'adaptateur ou de cordon d'alimentation endommagé ni de prise secteur mal fixée. Le non-respect de cette consigne peut provoquer un incendie ou une électrocution. 
- Pour débrancher le cordon d'alimentation de la prise de courant, saisissez toujours le cordon par sa fiche et jamais par le câble même. Le non-respect de cette consigne peut endommager le cordon et poser un risque d'électrocution ou d'incendie. 
- Si vous remarquez une anomalie (fumée ou étincelles, odeur de brûlé, bruit inhabituel) durant l'utilisation, débranchez immédiatement le cordon d'alimentation. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un incendie ou une électrocution. Débranchez donc immédiatement le cordon d'alimentation et contactez un centre de S.A.V. Roland DG Corp. 
- Si l'appareil n'est pas utilisé pendant plusieurs heures, débranchez le cordon d'alimentation de la prise de courant. Le non-respect de cette consigne pourrait endommager l'isolant du cordon d'alimentation et entraîner un incendie ou une électrocution. 

⚠ Etiquettes d'avertissement

Des étiquettes d'avertissement indiquent clairement les parties potentiellement dangereuses de la machine. Le sens de ces avertissements est décrit ci-dessous. Respectez-les scrupuleusement. En outre, ne retirez jamais les étiquettes et veillez à ce qu'elles restent lisibles.



Attention: Déplacement de chariot
Le chariot de découpe se déplace très rapidement et constitue un danger. N'approchez pas les mains de la garde de la lame.

Remarques importantes sur le maniement et l'utilisation

Cette machine est un appareil de précision. Pour en obtenir un rendement optimal, veuillez observer les consignes importantes ci-dessous. Le non-respect de ces consignes peut entraîner une baisse des performances voire un dysfonctionnement ou une panne de la machine.

Unité principale

Cette machine est un appareil de précision.

- Maniez-la avec soin, ne la soumettez jamais à des chocs ou une force excessive.

Installez la machine à un endroit approprié.

- Installez-la dans un lieu où la température et l'humidité ambiante sont conformes aux plages prescrites.
- Choisissez un lieu tranquille, stable et offrant de bonnes conditions d'utilisation.

Remarque importante sur la connexion

- Branchez correctement le cordon d'alimentation ainsi que les câbles de l'ordinateur (entrée, sortie).

Avant de déplacer la machine

- Quand vous transportez la machine, prenez-la toujours par le bas avec les deux mains. Si vous portez la machine en la tenant ailleurs, vous risquez de l'endommager.

A propos de la documentation fournie

Documentation incluse

La documentation suivante est livrée avec la machine.

Document imprimé

Mode d'emploi du GX-24 (ce manuel)—Il explique notamment comment installer et configurer la machine, et effectuer les opérations de découpe élémentaires.

Assistance en ligne (manuels en format électronique)

Ces manuels donnent le mode d'emploi des programmes, des pilotes et d'autres logiciels. Ils sont tous installés automatiquement dès que vous installez et configurez le programme ou pilote correspondant.

Roland CutStudio Online Help (Windows)—Cet assistant décrit de façon détaillée le fonctionnement et les fonctions du Roland CutStudio, le programme de découpe fourni, tournant sous Windows.

CAMM-1 Driver Online Help (Windows)—Décrit avec précision le fonctionnement et les fonctions du pilote.

CutStudio Plug-in for Adobe Illustrator Online Help (Windows/Macintosh)—Décrit avec précision le fonctionnement et les fonctions du plug-in. La version pour Macintosh est légèrement différente.

Modes d'emploi (manuels en format électronique)

Les modes d'emploi suivants sont inclus. Pour les visualiser, installez-les d'abord sur votre ordinateur.

Pour en savoir plus sur l'installation des modes d'emploi, voyez p. 13 (Windows) et p. 15 (Macintosh).

Les manuels diffèrent selon que vous utilisez Windows ou Macintosh.

Modes d'emploi pour Windows

GX-24 Reference Guide—Description des caractéristiques de la machine, liste des menus et informations détaillées sur les aspects non couverts par ce manuel comme les solutions à d'éventuels problèmes.

CutStudio Plug-in for Adobe Illustrator/CorelDRAW Setup Guide—Explique comment configurer le plug-in CutStudio.

Printing and Cutting Guide (Guide de découpe avec des hirondelles – version Windows)—Explique comment imprimer une image sur une imprimante et découper des contours sur cette machine en vous servant des hirondelles pour aligner une image et des contours.

Modes d'emploi pour Macintosh

GX-24 Reference Guide—Description des caractéristiques de la machine, liste des menus et informations détaillées sur les aspects non couverts par ce manuel comme les solutions à d'éventuels problèmes.

Macintosh Cutting Guide—Explique comment effectuer une découpe sur cette machine avec un Macintosh. Pour en savoir plus sur les logiciels inclus, voyez p. 12.

Afficher les modes d'emploi en format électronique

Si vous rencontrez un problème, consultez ce manuel ainsi que les manuels en format électronique. Les explications ci-dessous vous montrent comment afficher les manuels en format électronique.

Windows

Assistance en ligne pour Roland CutStudio (Windows)—Après avoir démarré CutStudio, cliquez sur [Help] dans la barre de menus puis sur [Contents].

Vous pouvez aussi cliquer sur [Démarrer], pointer sur [Programmes] (ou [Tous les programmes]) et pointer sur [Roland CutStudio].

Cliquez sur [CutStudio Help].

Assistance en ligne pour le pilote CAMM-1 (Windows)—Dans la fenêtre du pilote, cliquez sur le bouton [Help].

Assistance en ligne pour le plug-in CutStudio pour Adobe Illustrator—Sur la palette [Roland CutStudio], cliquez sur le bouton ► puis sur [Help].

Pour en savoir plus, voyez CutStudio Plug-in for Adobe Illustrator/CorelDRAW Setup Guide.

Modes d'emploi—Vous pouvez aussi cliquer sur [Démarrer], pointer sur [Programmes] (ou [Tous les programmes]) et pointer sur [Roland GX-24 Operation Manuals].

Cliquez sur le manuel électronique voulu.

Macintosh

Assistance en ligne pour le plug-in CutStudio pour Adobe Illustrator—Sur la palette [Roland CutStudio], cliquez sur le bouton ► puis sur [Help].

Pour en savoir plus, voyez Macintosh Cutting Guide.

Modes d'emploi—Sur le bureau, double-cliquez sur l'icône du manuel.

1. Introduction

1.1 Présentation de la machine

Cette machine de découpe haute performance compatible USB/série a les caractéristiques suivantes.

Découpe silencieuse

- Découpe silencieuse grâce aux servo-moteurs.

Plus simple à utiliser

- Ecran rétroéclairé de deux lignes permettant une bonne visibilité même dans des endroits sombres.
- Panneau de commandes et menus simples et bien structurés
- Livré avec le programme de découpe Roland CutStudio pour Windows réalisant une découpe de qualité avec des opérations simples.

Éventail flexible d'applications pratiques

- Plug-ins vous permettant à CutStudio de faire des découpes avec des données créées avec des logiciels disponibles dans le commerce.
- Les hirondelles permettent d'aligner une image et des contours lors de l'impression sur une imprimante ou de la découpe sur cette machine.

1.2 Éléments fournis

A la livraison, l'emballage doit contenir les éléments suivants. Assurez-vous qu'aucun élément ne manque.



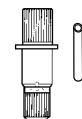
Adaptateur secteur: 1



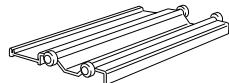
Cordon d'alimentation: 1



Lame: 1



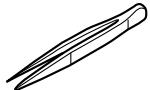
Cutter: 1
Poussoir: 1



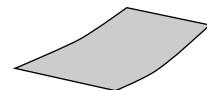
Porte-rouleau: 1



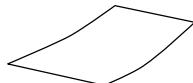
Couteau de séparation: 1



Pince: 1



Support de test: 1 (couleur)



Papier d'application: 1
(transparent)



CD-ROM: 1



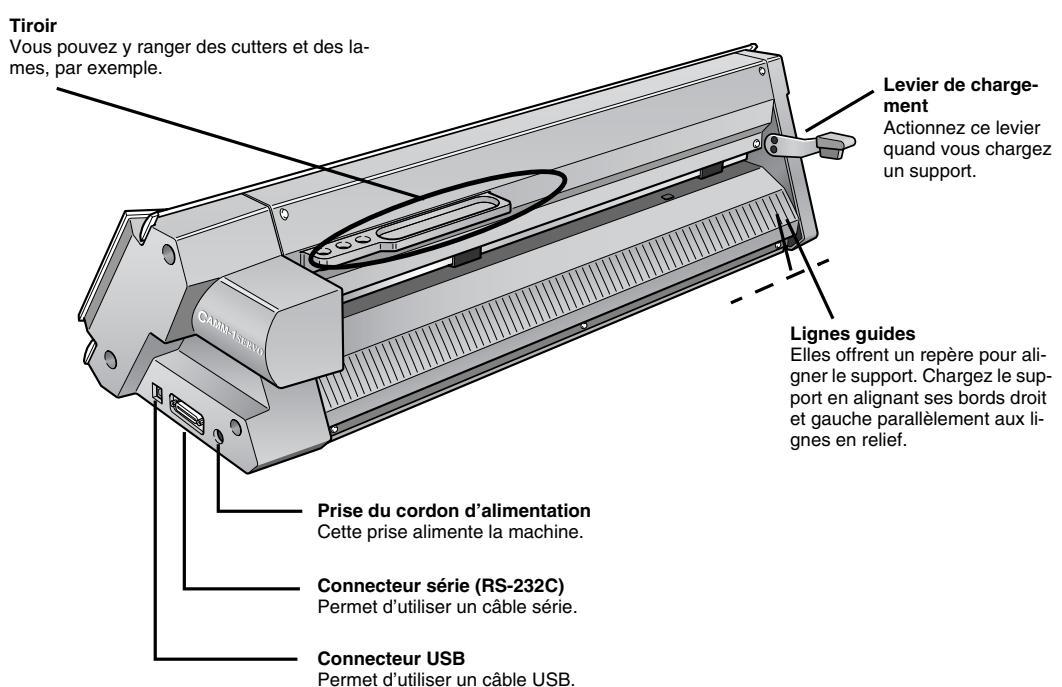
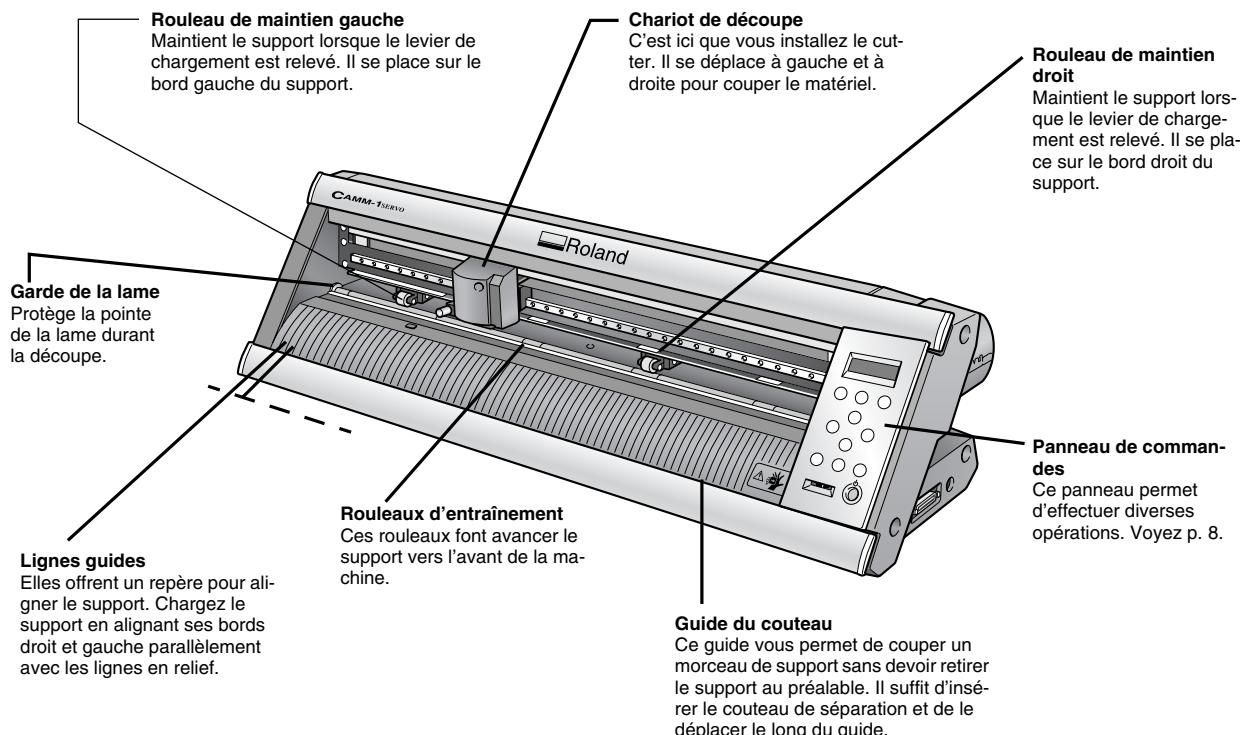
Mode d'emploi
(ce document): 1



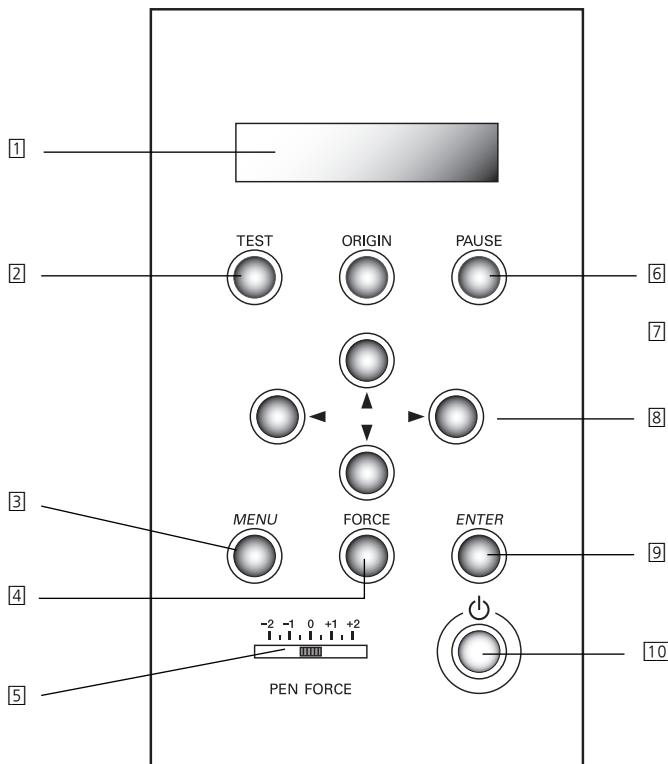
Câble USB 1

1.3 Description des éléments

Unité principale



Panneau de commandes



- [1] **Ecran**
Affiche divers menus de réglages et d'autres informations.
- [2] **Bouton TEST**
Maintenez ce bouton enfoncé pendant plus d'une seconde pour découper un motif de test préprogrammé.
- [3] **Bouton MENU**
Des pressions consécutives affiche successivement les conditions de découpe, le mode de menu et l'affichage grand écran.
- [4] **Bouton FORCE**
Affiche le menu permettant de régler la pression de la lame.
- [5] **Curseur PEN FORCE**
Affine le réglage de pression de la lame. Vous pouvez effectuer ce réglage durant la découpe.
- [6] **Bouton PAUSE**
Interrompt l'opération en cours. Une seconde pression relance l'opération.
- [7] **Bouton ORIGIN**
Maintenez ce bouton enfoncé pendant plus d'une seconde pour définir le point de départ à l'emplacement de la lame.
- [8] **Boutons de curseur (◀▶▲▼)**
Ces boutons permettent de déplacer le chariot de découpe ou le support et de régler/sélectionner divers éléments du menu.
- [9] **Bouton ENTER**
Sélectionne l'option de menu et confirme un réglage.
- [10] **Interrupteur de mise sous tension**
Une pression sur cet interrupteur met la machine sous tension et l'interrupteur s'allume en bleu. Pour mettre la machine hors tension, maintenez-le enfoncé pendant au moins une seconde.

2. Préparer la GX-24

Cette section explique comment installer, connecter et configurer la machine.

2.1 Installation

Choix du lieu d'installation

Choisissez un lieu tranquille, stable et offrant de bonnes conditions d'utilisation. Un endroit non adéquat peut causer un accident, des dysfonctionnements ou des pannes.

ATTENTION:

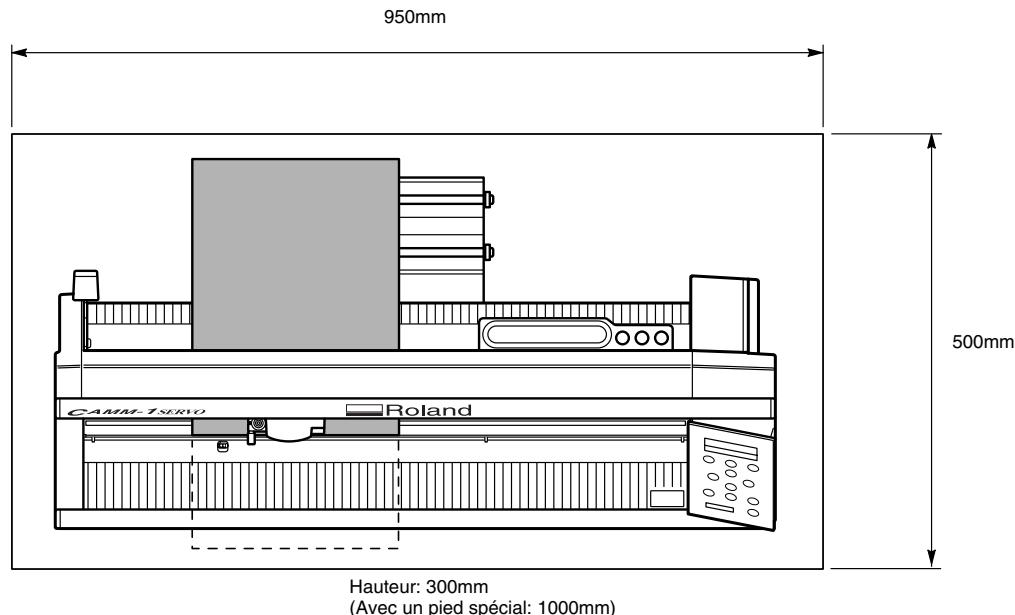
Placez l'appareil sur une surface plane et stable. Sans cela, la machine risque de se renverser et de blesser quelqu'un.

Endroits à éviter pour l'installation

- Endroits soumis à des vibrations
- Endroits où le sol est incliné, accidenté ou instable.
- Endroits exposés aux rayons directs du soleil ou à proximité d'équipement de conditionnement d'air ou de chauffage
- A moins d'1m d'un éclairage puissant.
- Endroits poussiéreux
- Endroits exposés à des interférences électriques ou magnétiques considérables ou à d'autres formes d'énergie électromagnétiques
- Endroits ne permettant pas une dissipation suffisante de la chaleur

Espace requis

L'espace indiqué dans l'illustration est requis pour l'utilisation de la machine.



Ne placez pas la machine contre un mur ou tout autre obstacle à l'arrière de la machine.

Le support n'est pas immobile pendant la découpe. Ne placez jamais d'objet devant ou derrière la machine.

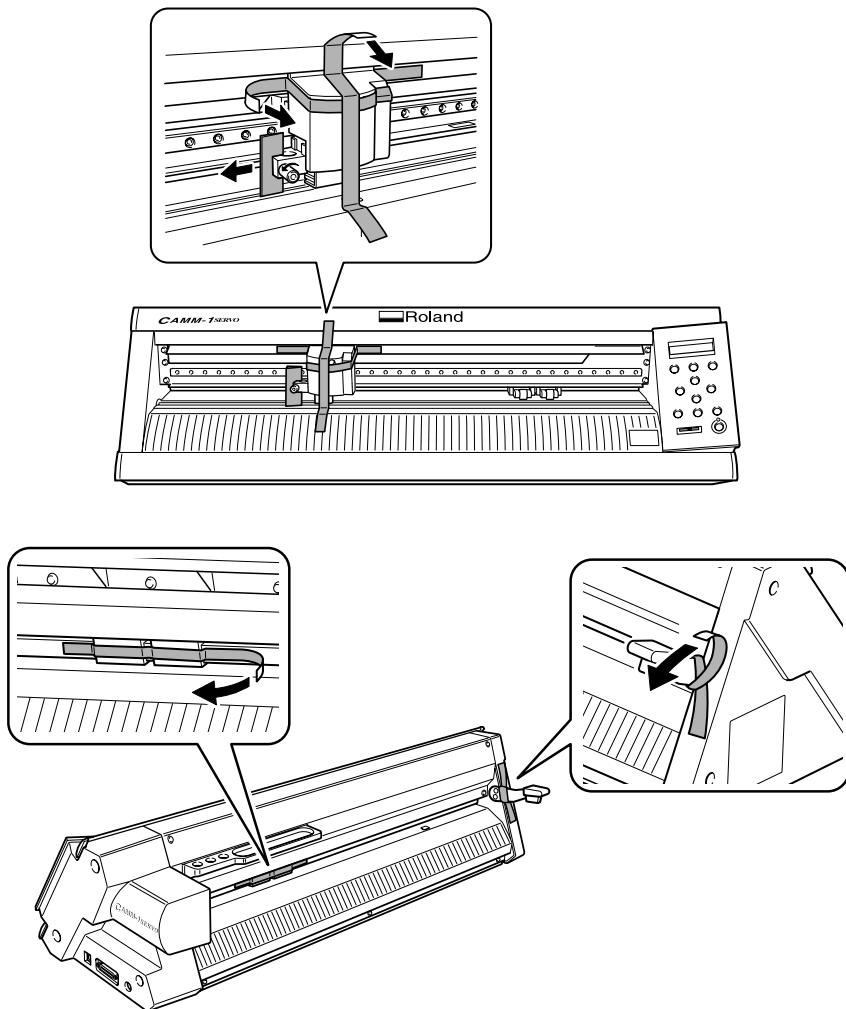
Utilisez un pied spécial (disponible en option)

Ce pied spécial (PNS-24) est disponible en option. Pour en savoir plus, contactez un revendeur agréé ou un distributeur Roland DG Corp dealer.

Enlever les emballages et protections

La machine est dotée de film adhésif et de diverses protections contre les vibrations durant le transport. Lorsque l'installation est terminée, enlevez-les.

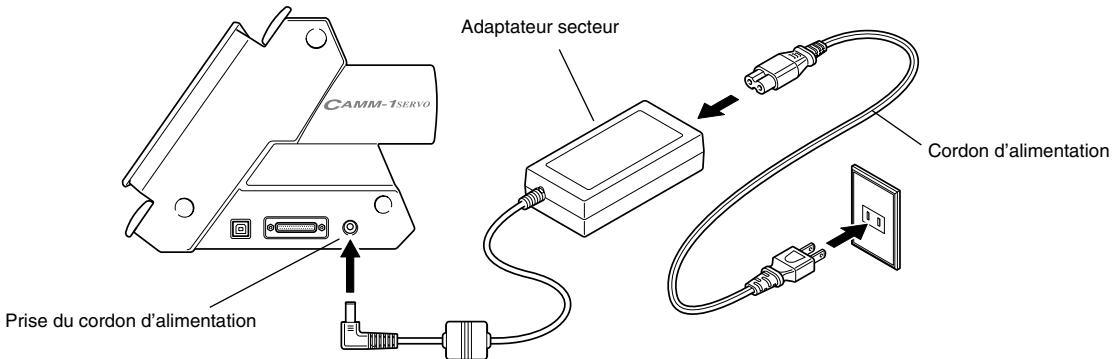
Important! Enlevez toutes les protections. La moindre protection oubliée peut entraîner un mauvais fonctionnement ou une panne à la mise en service.



2.2 Connexion des câbles

Connexion du cordon d'alimentation

Important! Veuillez lire et respecter tous les avertissements et conseils de la p. 3 avant et après avoir branché la machine.



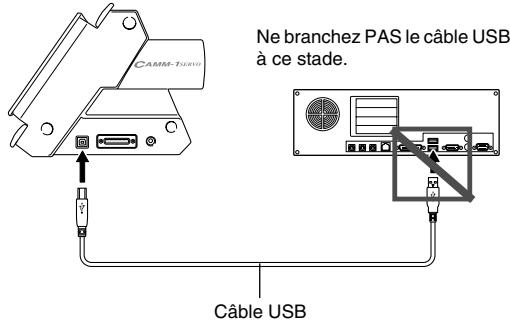
Connexion à l'ordinateur

Branchez la machine à l'ordinateur avec le câble USB inclus. (Avec Windows, vous pouvez aussi utiliser un câble série.)

Connexion USB

La connexion de la machine à l'ordinateur se fait durant l'installation du pilote. Ne branchez jamais le câble USB avant d'avoir commencé l'installation du pilote car l'installation risque d'échouer et la machine peut devenir instable.

- Veuillez "Installation du pilote" (p. 12).

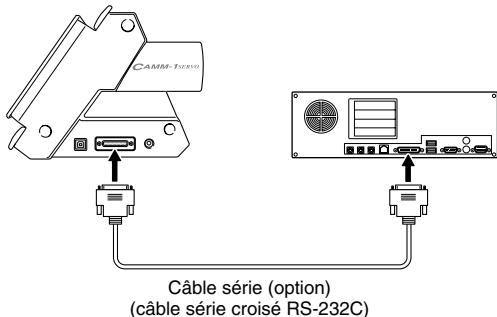


Important! N'utilisez jamais de hub USB ou de dispositif similaire.

Connexion (Windows uniquement)

Le câble série est vendu séparément. Utilisez un câble convenant à votre ordinateur.

Pour en savoir plus sur les caractéristiques de l'interface série, voyez le "GX-24 Reference Guide" (manuel de format électronique).

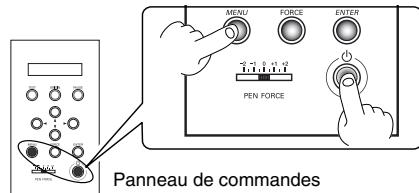


2.3 Changer la langue de l'écran

Vous pouvez changer la langue utilisée à l'écran.

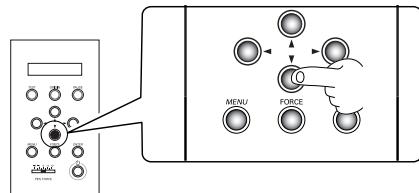
Procédure

- ① Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur l'interrupteur.



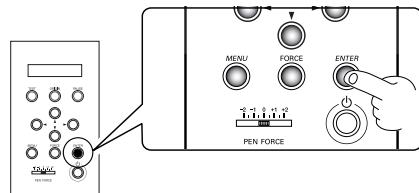
La machine est sous tension.

- ② Appuyez sur ▼ pour choisir la langue d'écran.

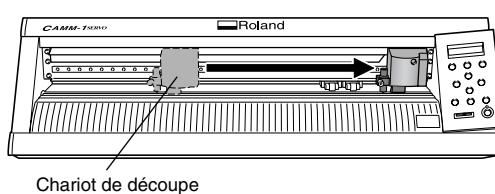


A titre d'exemple, nous choisissons [ENGLISH].

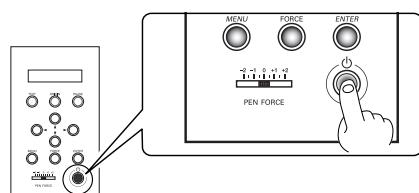
- ③ Appuyez sur [ENTER].



Le chariot de découpe gagne le bord droit.
Veuillez à ne pas le toucher.



- ④ Maintenez ce bouton enfoncé pendant au moins une seconde.



L'alimentation est coupée.

3. Installer/désinstaller des logiciels

Cette section explique comment installer, configurer et désinstaller les logiciels inclus ainsi que d'autres logiciels.

3.1 Logiciels inclus

Le CD-ROM fourni contient les logiciels suivants.

Logiciels pour Windows

Pilote Windows—Pilote Windows permettant de transmettre des données d'un ordinateur à la machine. N'oubliez pas de l'installer.

Roland CutStudio—Programme de découpe pour Windows réalisant une découpe de qualité avec des opérations simples.

Plug-in CutStudio pour Adobe Illustrator—Ce plug-in vous permet d'envoyer directement des données créées avec Adobe Illustrator 9/10/CS à CutStudio. Pour l'utiliser, il faut qu'une des versions d'Adobe Illustrator soit installée et configurée sur l'ordinateur.

Plug-in CutStudio pour CorelDRAW—Ce plug-in vous permet d'envoyer directement des données créées avec Corel CorelDRAW 10/11/12 à CutStudio. Pour l'utiliser, il faut qu'une des versions de Corel CorelDRAW soit installée et configurée sur l'ordinateur.

Logiciel pour Macintosh

Plug-in CutStudio pour Adobe Illustrator—Ce plug-in vous permet de créer et de découper avec des données d'Adobe Illustrator 9/10/CS. Pour l'utiliser, il faut qu'une des versions d'Adobe Illustrator soit installée et configurée sur l'ordinateur.

Remarque: Pour piloter la découpe avec un Macintosh, il vous faut d'abord une version d'Adobe Illustrator compatible. Roland CutStudio ne peut pas être utilisé sur Macintosh.

Spécifications pour la connexion USB

Pour qu'une connexion USB fonctionne avec Windows, l'ordinateur en question doit répondre à tous les critères suivants. Notez que toute autre configuration est incompatible.

Système d'exploitation—Windows 98 SE (Second Edition)/Me/2000/XP

Ordinateur—(1) Ordinateur fourni avec Windows Windows 98 SE/Me/2000/XP préinstallé. (Ou ordinateur mis à jour ultérieurement avec Windows Me/2000/XP.)

(2) Ordinateur dont le fabricant garantit la communication USB.

Système requis pour Roland CutStudio

Système d'exploitation—Windows 98 SE (Second Edition)/Me/2000/XP

Ordinateur—Ordinateur tournant sous Windows

Lecteur—CD-ROM

Ecran—Compatible Windows et permettant d'afficher des couleurs 16 bits (High color) ou plus

Mémoire (RAM)—128Mo ou plus (recommandé)

Espace disque dur disponible (pour l'installation)—10Mo

Système requis pour le pilote Windows

Système d'exploitation—Windows 98 SE (Second Edition)/Me/2000/XP

Ordinateur—(1) Fourni avec Windows Windows 98 SE/Me/2000/XP préinstallé. (Ou ordinateur mis à jour ultérieurement avec Windows Me/2000/XP.)

(2) Ordinateur dont le fabricant garantit la communication USB.

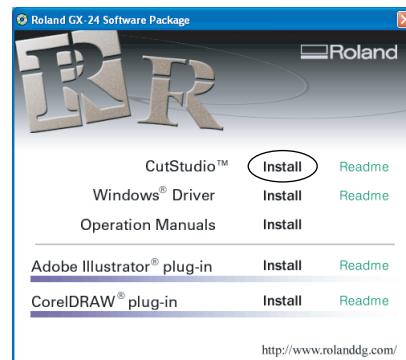
Installation des logiciels

Installation du pilote

Important! N'effectuez jamais de connexion avant l'installation du pilote. Ne branchez pas la machine à l'ordinateur avant d'avoir effectué l'installation. Le non-respect de cette précaution pourrait rendre impossible l'installation du pilote.

- Voyez “Que faire si l'installation est impossible (via USB)” (p. 13).

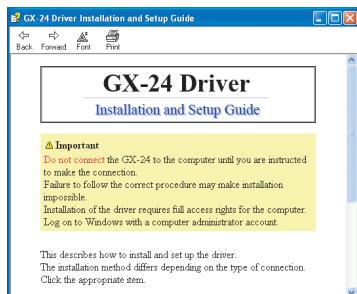
- Avant de commencer l'installation et la configuration, assurez-vous que le câble USB n'est PAS branché.**
- Ouvrez une session dans Windows. Si vous utilisez Windows Windows 2000/XP, ouvrez une session en choisissant un compte offrant des priviléges “Administrateurs”.**
- Insérez le CD-ROM fourni dans le lecteur CD-ROM.** Après un bref intervalle, le menu de configuration apparaît.



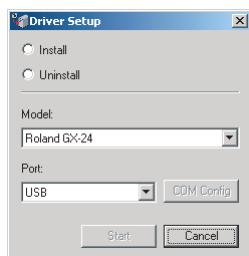
- Cliquez sur [Install].**

Le guide d'installation et de configuration apparaît. Si vous utilisez Windows 98 SE, Windows Me ou Windows 2000, le guide d'installation et de configuration ainsi que le programme de configuration (Setup) apparaît.

⑤ Suivez les instructions du guide d'installation et de configuration pour achever l'installation.



Guide d'installation et de configuration



Programme de configuration (Windows 98 SE/Me/2000)

Si la fenêtre [Driver Setup] ne s'affiche pas.

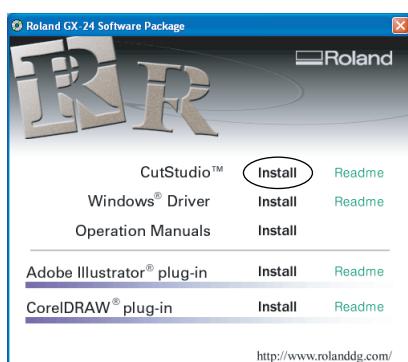
Si, sous Windows 98 SE, Windows Me ou Windows 2000, le programme de configuration (Setup) n'apparaît pas, vérifiez la barre des tâches dans le bas de l'écran. Si [Driver Setup] est affiché, le programme tourne. Allez sur la barre des tâches et cliquez sur [Driver Setup] pour afficher la fenêtre du programme de configuration.



Installation du logiciel CutStudio

Installez le programme de découpe pour Windows "CutStudio".

① Le menu de configuration des logiciels Roland GX-24 s'affiche.



② Cliquez sur [Install].

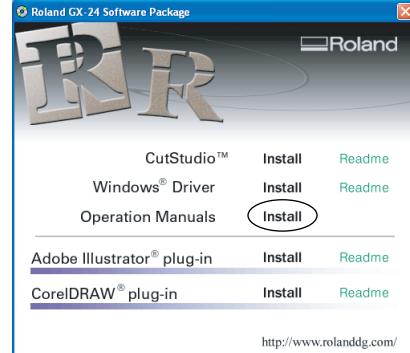
La fenêtre de configuration apparaît.

③ Suivez ensuite les instructions apparaissant à l'écran pour achever l'installation et la configuration.

Installez ensuite les modes d'emploi.

Installer les modes d'emploi

① Le menu de configuration des logiciels Roland GX-24 s'affiche.



② Cliquez sur [Install].

La fenêtre de configuration apparaît.

③ Suivez ensuite les instructions apparaissant à l'écran pour achever l'installation et la configuration.

④ A la page du menu de configuration, cliquez sur [X] dans le coin supérieur droit de la fenêtre pour la fermer.

L'installation et la configuration des logiciels fournis sont terminées.

Installer le plug-in CutStudio

Pour en savoir plus sur l'installation et la configuration du plug-in CutStudio, voyez le manuel de format électronique "CutStudio Plug-in for Adobe Illustrator/CorelDRAW Setup Guide".

Que faire si l'installation est impossible (via USB)

Si l'installation en cours s'arrête soudain ou la fenêtre Assistant ("Wizard") ne s'affiche pas quand vous branchez l'imprimante à l'ordinateur avec un câble USB, procédez comme suit:

Windows 2000/XP

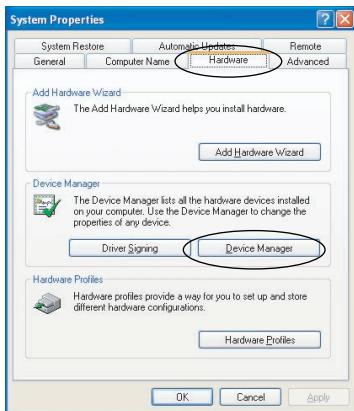
① Si la fenêtre [Assistant Matériel détecté] s'affiche, cliquez sur [Terminer] pour la refermer.

② Affichez la fenêtre [Propriétés système].

Windows XP—Cliquez sur le menu [Démarrer] puis cliquez avec le bouton droit de la souris sur [Poste de travail]. Cliquez sur [Propriétés].

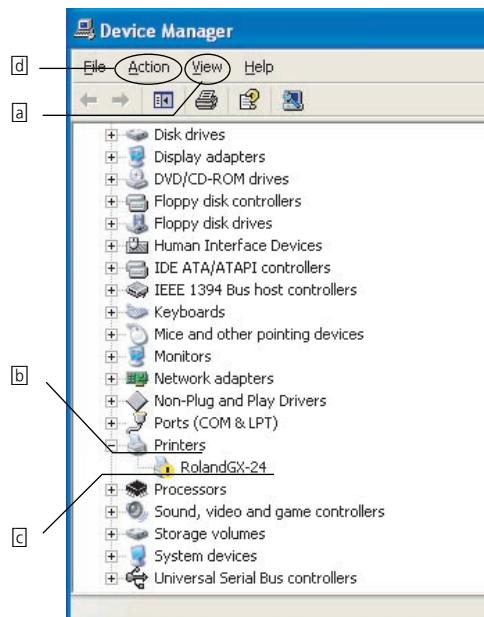
Windows 2000—Cliquez avec le bouton droit de la souris sur l'icône [Poste de travail] du bureau. Cliquez sur [Propriétés].

- ③ Cliquez sur l'onglet [Matériel] puis sur [Gestionnaire de périphériques].



La fenêtre [Gestionnaire de périphériques] s'affiche.

- ④ Supprimez [GX-24] (ou [Périphérique inconnu]).
a) Sous le menu [Afficher], cliquez sur [Afficher les périphériques cachés].
b) Dans la liste, cherchez le dossier [Imprimantes] ou [Autre périphérique] et double-cliquez dessus.
c) Cliquez sur [GX-24] (ou [Périphérique inconnu]).
d) Choisissez l'option [Désinstaller] sous le menu [Action].



- ⑤ Quand l'affichage suivant apparaît à l'écran, cliquez sur [OK].



- ⑥ Refermez la fenêtre [Gestionnaire de périphériques] et cliquez sur [OK].

- ⑦ Débranchez le câble USB de l'ordinateur.
⑧ Redémarrez Windows puis désinstallez le pilote.
Voyez "Désinstaller le pilote" (p. 14).
⑨ Recommencez l'installation depuis le début.
Voyez "Installation du pilote" (p. 12).

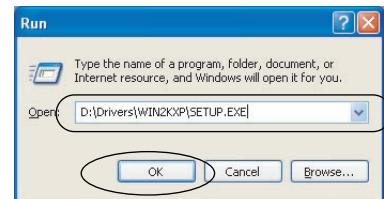
Windows 98 SE/Me

- ① Lisez la section suivante et désinstallez le pilote.
② Recommencez l'installation depuis le début.
Voyez "Installation du pilote" (p. 12).

Désinstaller le pilote

Voici comment désinstaller le pilote:

- ① Avant de commencer la désinstallation du pilote, débranchez le câble USB de l'ordinateur.
② Ouvrez une session dans Windows. Si vous utilisez Windows 2000/XP, ouvrez une session en choisissant un compte offrant des droits "Administrateurs".
③ Insérez le CD-ROM fourni dans le lecteur CD-ROM.
Le menu "Setup" apparaît. Cliquez sur [X] dans le coin supérieur droit pour fermer le menu de configuration.
④ Cliquez sur le menu [Démarrer] puis sur [Exécuter].
La fenêtre suivante s'affiche.



- ⑤ Pour [Ouvrir], entrez les informations données ci-dessous puis cliquez sur [OK].

Windows 2000/XP

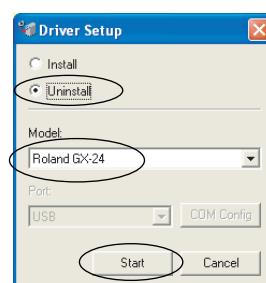
(lettre du lecteur CD-ROM):\Drivers\WIN2KXP\SETUP.EXE

Windows 98 SE/Me

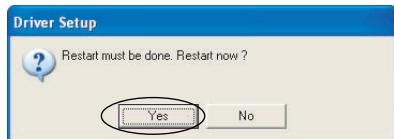
(Lettre du lecteur CD-ROM):\Drivers\WIN9X\SETUP.EXE

Le programme de configuration démarre et la fenêtre [Driver Setup] apparaît.

- ⑥ Cliquez sur [Uninstall]. Cliquez sur [Roland GX-24]. Cliquez sur [Démarrer].



-
- ⑦ Cliquez sur [Yes] pour redémarrer l'ordinateur.



Si vous utilisez un Macintosh

Le CD-ROM fourni contient l'application "Mac OS Installation and Setup Guide" qui vous explique comment installer et configurer les logiciels et manuels pour le Macintosh. Si vous utilisez un Macintosh, suivez la procédure décrite ci-dessous pour afficher le fichier puis suivez les explications pour l'installation et la configuration.

Procédure

- ① Insérez le CD-ROM fourni dans le lecteur CD-ROM.
- ② Double-cliquez sur l'icône [Roland GX-24] qui apparaît sur le bureau.
- ③ Double-cliquez sur l'icône "Install_e.html".
[Mac OS Installation and Setup Guide] s'affiche.
- ④ Suivez ensuite les instructions du [Mac OS Installation and Setup Guide] pour installer et configurer les logiciels et manuels.

4. Découpe

Cette section décrit les opérations de découpe élémentaires sous Windows en donnant des exemples de découpe avec le support de test inclus. Elle décrit également les opérations principales à effectuer avec d'autres supports. Pour les opérations non couvertes dans ce chapitre, veuillez consulter le manuel de format électronique "GX-24 Reference Guide". Si vous travaillez sur Macintosh, veuillez consulter le manuel de format électronique "Macintosh Cutting Guide".

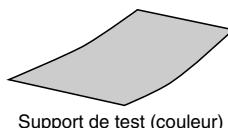
4.1 Exercices de découpe avec le support de test

Pour découvrir les opérations de découpe élémentaires, nous allons créer l'autocollant illustré ci-dessous avec le support de test et le programme de découpe CutStudio. Suivez la procédure suivante pour effectuer les opérations.



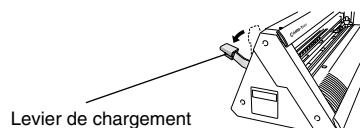
Etape 1: Charger le support

Chargez le support de test dans la machine.



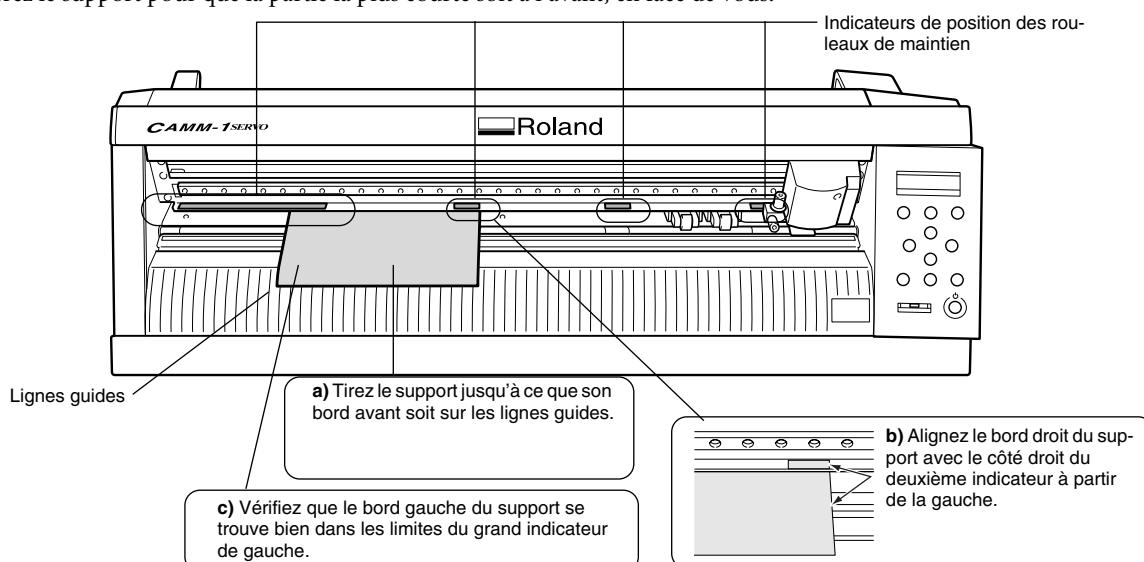
Procédure

- ① Le levier de chargement doit être abaissé.

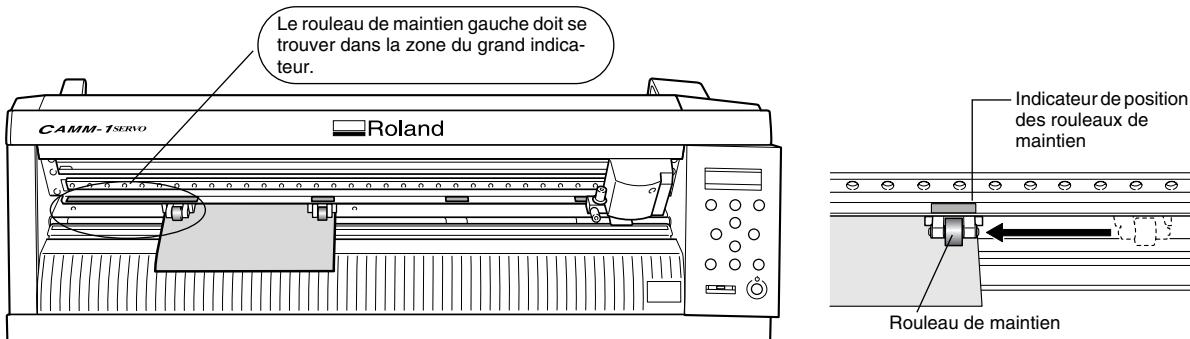


- ② Chargez le support de test comme illustré ci-dessous.

Insérez le support pour que la partie la plus courte soit à l'avant, en face de vous.

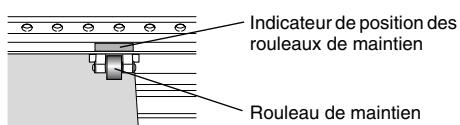


- ③ Glissez les rouleaux de maintien aux bords du support tout en restant à l'intérieur des zones indiquées par les indicateurs de position de rouleaux de maintien.

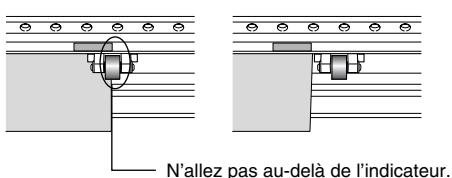


Les rouleaux de maintien ne peuvent pas être trop près ni dépasser des bords du support.

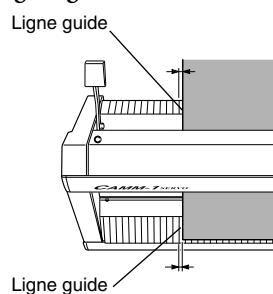
CORRECT



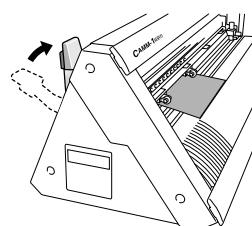
INCORRECT



- ④ Alignez le côté gauche du support pour qu'il soit parallèle aux lignes guides.



- ⑤ Relevez le levier de chargement.



Le support est en place.

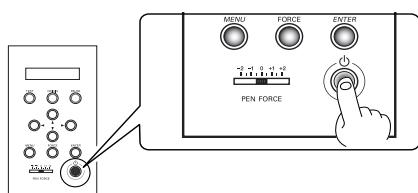
Important! N'exercez pas de force excessive pour actionner le levier de chargement. Cela risquerait de l'endommager.

Important! Si le support est dans l'état décrit ci-dessous, étirez-le ou aplatissez-le avant utilisation.

- Le support chargé est-il recourbé vers le haut?
- Le bord du support est plié ou froissé.

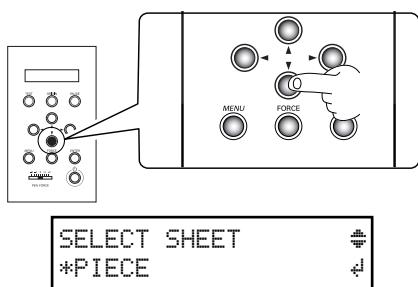
Mettre la machine sous tension et la préparer à recevoir des données transmises par l'ordinateur

- ① Appuyez sur l'interrupteur.



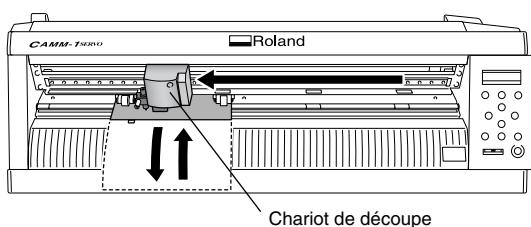
La machine est sous tension.

- ② Appuyez sur ▼ pour choisir "PIECE".



- ③ Appuyez sur ENTER.

Le chariot de découpe se déplace vers le bord gauche et le support avance et recule.

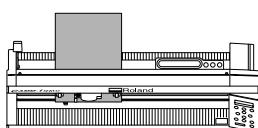
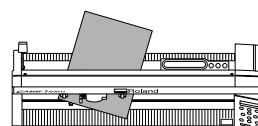


La largeur et la longueur découpables apparaissent à l'écran.

Largeur	W : 175 mm
Longueur	L : 233 mm

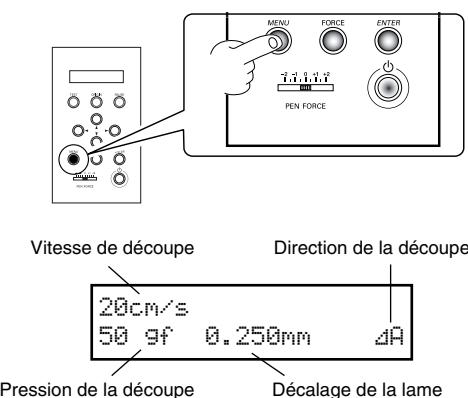
* Ces valeurs ne sont données qu'à titre d'exemple. La longueur et la largeur peuvent varier selon la position des rouleaux de maintien et d'autres facteurs.

A la fin de l'opération, vérifiez que le support est correctement maintenu.

CORRECT**INCORRECT**

- ④ Vérifiez que l'avance du support est correcte et appuyez sur le bouton [MENU].**

Vérifiez que les valeurs des paramètres affichés correspondent à l'illustration.



Pour en savoir plus sur les valeurs affichées, voyez le manuel de format électronique "GX-24 Reference Guide".

Le chargement du support est terminé. Passez à la section "Etape 2: Installer la lame" (p. 18).

Si le support se libère

Si le support n'est plus maintenu par les rouleaux de maintien, effectuez les opérations suivantes puis recommencez la procédure à partir de l'étape 1.

Voyez "Etape 1: Charger le support" (p. 16).

- ① Maintenez ce bouton enfoncé pendant au moins une seconde.**

L'alimentation est coupée. Si l'alimentation n'est pas coupée, débranchez l'adaptateur de la machine.

- ② Abaissez le levier de chargement et enlevez le support.**

Si vous utilisez un support long et plat

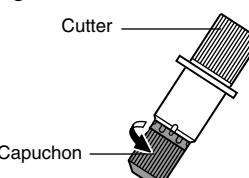
Un support comme la feuille de test fournie, découpé à une certaine longueur, est appelé "support plat". Si vous utilisez des feuilles (supports plats), choisissez [PIECE] pour en afficher la longueur et la largeur. Si la longueur excède 1,6 mètres, la longueur n'est pas affichée quand vous choisissez [PIECE]. Quand vous utilisez un support plat de plus de 1,6 mètres, optez pour [ROLL] et vérifiez que le support est bien maintenu. Pour en savoir plus, voyez "Support en rouleau ou long et plat" (p. 26).

Etape 2: Installer la lame**PRUDENCE**

Ne touchez jamais la pointe de la lame car celle-ci est très tranchante.
Cela pourrait entraîner des blessures.

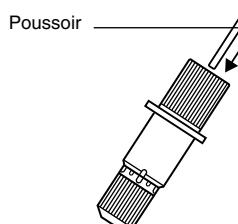
Insérez une lame dans le cutter.

- ① Tournez le capuchon du cutter pour le serrer complètement (jusqu'à ce qu'il soit impossible de le tourner davantage).**

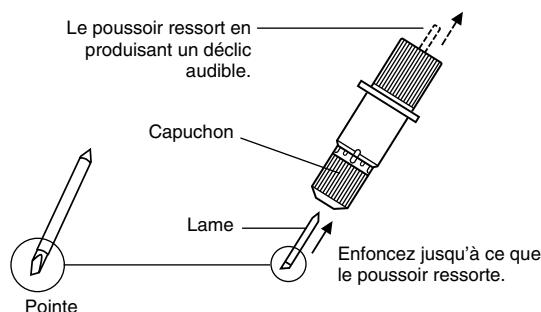


- ② Insérez le pousoir.**

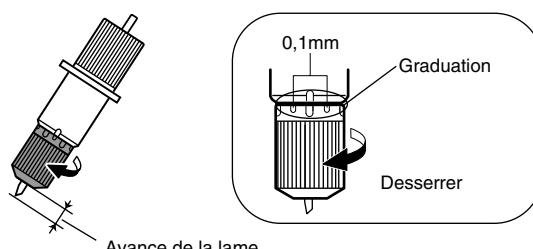
Enfoncez-le jusqu'à ce qu'il ne soit plus visible.



- ③ Insérez la lame.**

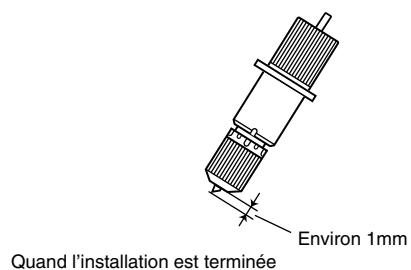


- ④ Réglez l'avance de la lame en fonction du support**



Pour régler l'avance de la lame pour le support de test, tournez le capuchon dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour faire avancer la lame d'environ 1 millimètre.

Un tour complet permet d'augmenter/de réduire l'avance de la lame de 0,5mm.

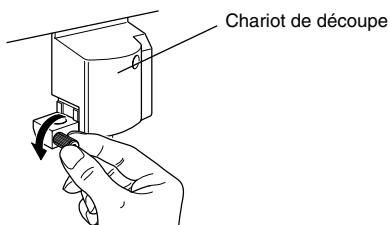


Si vous utilisez des supports divers

Selon le type de support (notamment un support utilisant un papier ayant une couche inférieure fine), il peut être nécessaire de changer l'avance de la lame. De même, si les résultats de la découpe sont médiocres, un changement de l'avance de la lame peut les améliorer. Pour en savoir plus, voyez "Réglage précis de la profondeur de découpe" (p. 28).

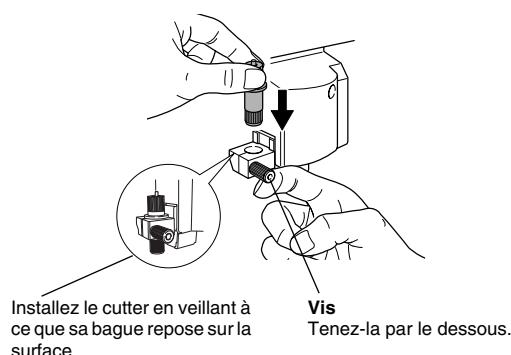
Installez le cutter.

① Desserrez la vis du chariot de découpe.



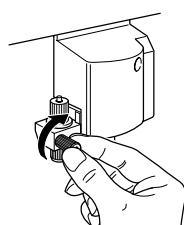
② Tenez la vis par le dessous et insérez le cutter.

Si vous installez le cutter sans tenir la vis de cette façon, la qualité de découpe risque d'en pâtrir.



③ Serrez la vis.

Tirez doucement le cutter vers le haut pour vérifier qu'il est correctement maintenu.



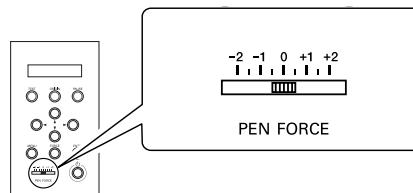
L'installation de la lame est terminée. Passez à la section "Etape 3: Optimiser la qualité de la découpe en fonction du support" (p. 19).

Etape 3: Optimiser la qualité de la découpe en fonction du support

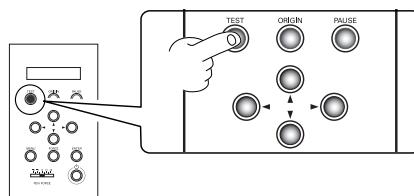
Pour une découpe de qualité, nous vous conseillons d'effectuer un test de découpe du support au préalable.

Test de découpe

① Vérifiez que le curseur **[PEN FORCE] est au centre ("0").**

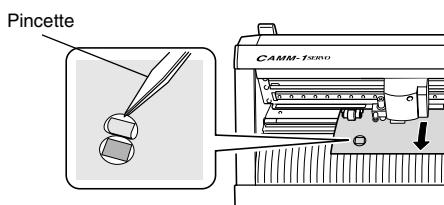


② Appuyez sur **[TEST] pendant au moins une seconde.**



L'appareil exécute un test de découpe.

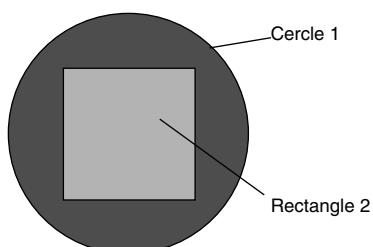
③ Appuyez sur **▼ pour faire avancer le support vers l'avant et utilisez la pince à épiler fournie pour détacher les objets découpés et vérifier la qualité de la découpe.**



④ Détachez le cercle 1.

Le cercle 1 se détache seul.—Passez à l'étape ⑤.

Le rectangle 2 se détache aussi.—Voyez "Changer la pression de la lame" (p. 20) et augmentez la pression de la lame.



⑤ Détachez le rectangle 2.

La lame laisse de légères traces sur la couche inférieure.

La pression de la lame est correcte. Passez à la section "Etape 4: Régler le point de départ" (p. 20).

La trace de la lame est imperceptible.

Voyez "Changer la pression de la lame" et augmentez la pression de la lame.

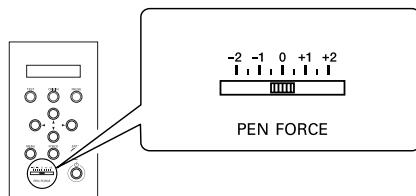
La trace de la lame est trop profonde et coupe la couche inférieure.

Voyez la section suivante, "Changer la pression de la lame", et diminuez la pression de la lame.

Si les deux formes se détachent ensemble ou s'il y a d'autres problèmes de découpe, réglez la pression de la lame et recommencez le test de découpe. Commencez par changer la pression de la lame.

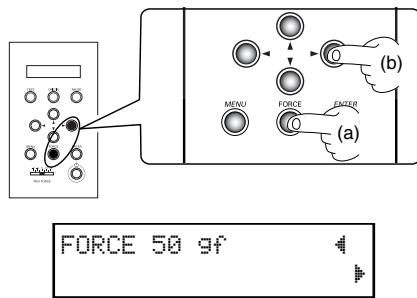
Changer la pression de la lame

- Vérifiez que le curseur **PEN FORCE** est au centre ("0").



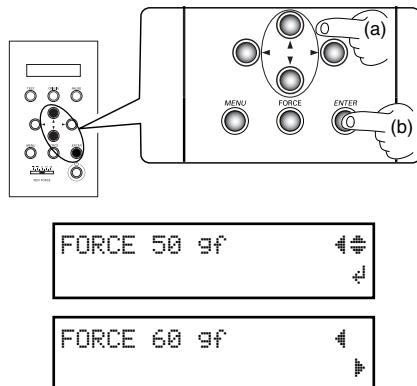
- Appuyez sur **FORCE**.

Appuyez sur **▶**.

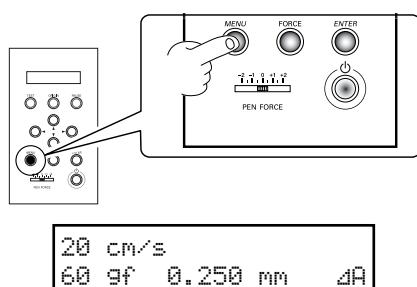


- Réglez la valeur avec **▲▼**.

Appuyez sur **ENTER** pour valider votre réglage.



- Appuyez sur le bouton **MENU** ou **◀** pour retrouver la page d'écran ci-dessous.



Après avoir changé la pression de la lame, amenez le chariot de découpe juste à côté du dernier test de découpe pour éviter de gaspiller le support.

Pour déplacer le chariot, utilisez les boutons de curseur.

Déplacer le chariot de découpe

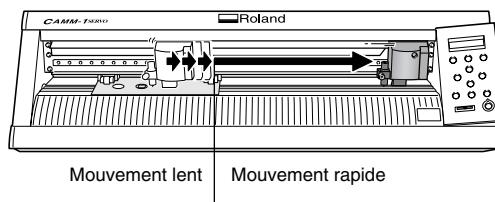
Les boutons **◀▶** déplacent le chariot de découpe et les boutons **▲▼** déplacent le support.

Pour ajuster la position petit à petit, appuyez plusieurs fois sur le bouton en ne le maintenant enfoncé que très brièvement.

Pour effectuer un long déplacement, maintenez le bouton enfoncé.

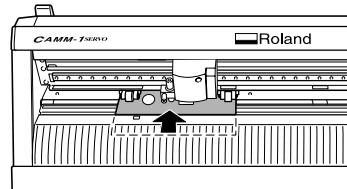
Lorsque vous maintenez un bouton enfoncé, le mouvement est lent sur les 20 premiers millimètres.

Au-delà de 20 millimètres, le mouvement s'accélère.



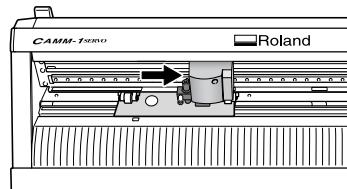
- Maintenez **▲** enfoncé jusqu'à ce que le support atteigne l'endroit où il s'arrête.

Le support se déplace vers l'arrière.



- Déplacez le chariot de découpe avec **▶** à l'endroit voulu pour le test de découpe.

Eloignez-le de l'endroit où vous avez effectué la précédente découpe.



Vous êtes prêt à recommencer le test de découpe. Effectuez le test de découpe et vérifiez la qualité en fonction du support.

- Voyez "Test de découpe" (p. 19).

Recommencez la procédure décrite ci-dessus jusqu'à ce que vous obteniez le résultat voulu. Après obtention du résultat voulu, passez à la section suivante: "Etape 4: Réglage du point de départ" (p. 20).

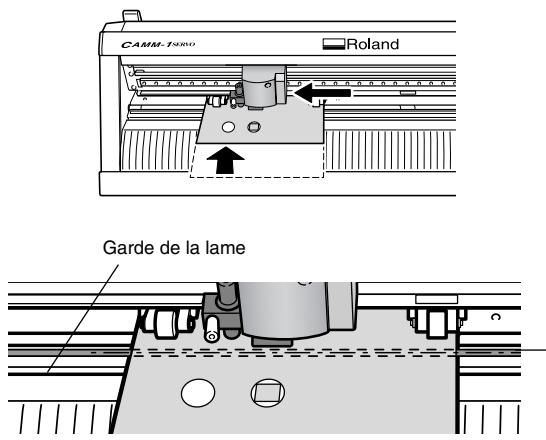
Etape 4: Réglage du point de départ

Réglez le point de départ de la découpe. Si vous avez effectué un test de découpe, amenez le chariot de découpe à un endroit où il ne risque pas de chevaucher la zone de test. Cela vous permet d'économiser le support.

Procédure

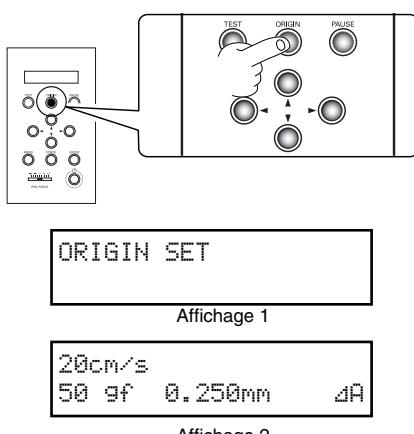
- Pour amener le chariot sur le bord gauche, utilisez le bouton **◀**.

Utilisez ▲ pour déplacer le support vers l'arrière et placer les traces du test de découpe à l'avant de la garde de la lame.



La lame se déplace sur cette ligne. Quand vous réglez le point de départ, la zone située derrière cette ligne devient la plage de découpe.

② Appuyez sur [ORIGIN] pendant au moins une seconde.



L'affichage 1 clignote puis, quand les réglages sont terminés, l'affichage 2 apparaît. Les préparatifs pour la découpe sont terminés. Passez à la section "Etape 5: Créer des données de découpe" (p. 21).

Etape 5: Créer des données de découpe

Utilisez le programme de découpe pour Windows "CutStudio" pour créer des données de découpe.

Important! Si vous utilisez Windows 2000/XP, ouvrez une session en choisissant un compte offrant des priviléges "Administrateurs".

Lancez CutStudio.

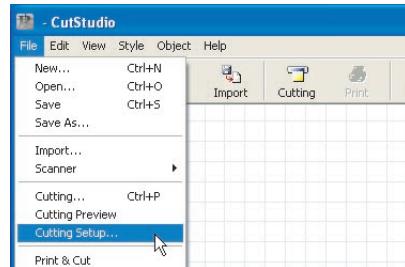
① Cliquez sur [Démarrer] puis pointez sur [Tous les programmes] (ou [Programme]).

② Pointez sur [Roland CutStudio] puis cliquez sur [CutStudio].



Réglez la plage de découpe.

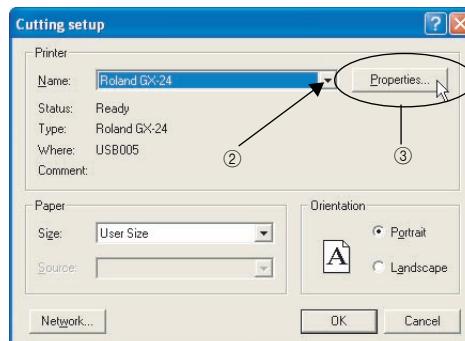
① Cliquez sur [File] puis sur [Cutting Setup].



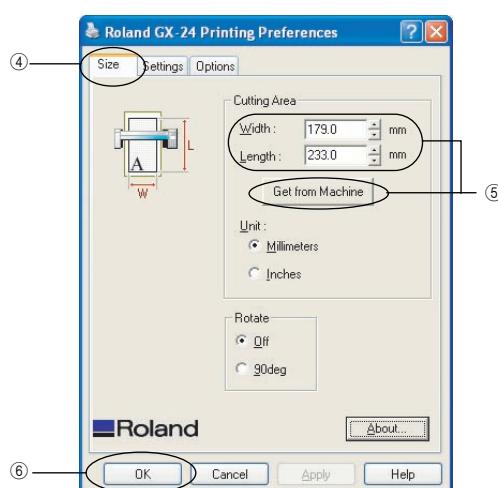
La fenêtre [Cutting Setup] s'affiche.

② Pour [Name], choisissez "Roland GX-24".

③ Cliquez sur [Properties].



La fenêtre [Roland GX-24 Printing Preferences] s'affiche.



④ Cliquez sur l'onglet [Size].

⑤ Cliquez sur [Get from Machine](*)

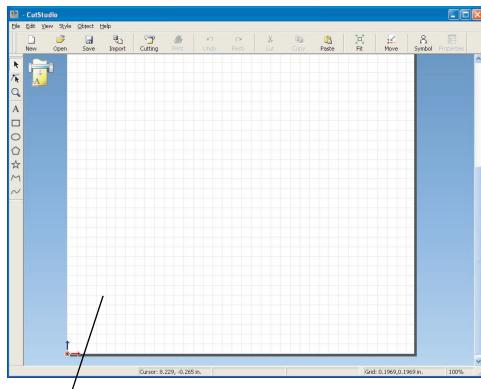
La plage de découpe est affichée.

* Si vous utilisez une connexion série, entrez manuellement les valeurs pour la largeur (W) et la longueur (L) affichées à l'écran de la machine.

⑥ Cliquez sur [OK].

⑦ Cliquez à nouveau sur [OK] pour refermer la fenêtre [Cutting Setup].

La plage de découpe est réglée.

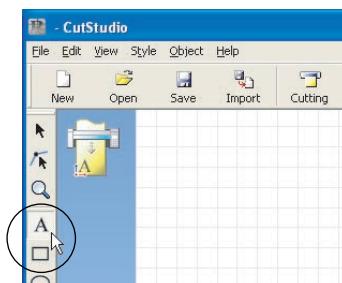


La zone blanche correspond à la plage de découpe. Tout texte ou motif situé hors de cette plage n'est pas découpé.

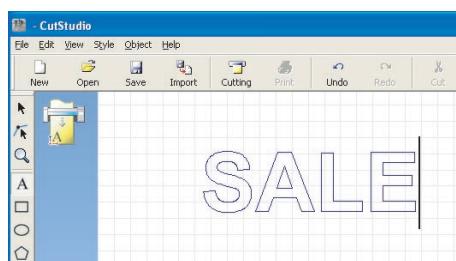
Insérez du texte et des motifs pour créer les données de découpe.

A titre d'exemple, nous allons entrer le mot "SALE" et l'entourer d'un cadre pour faciliter son extraction.

① Cliquez sur [A].



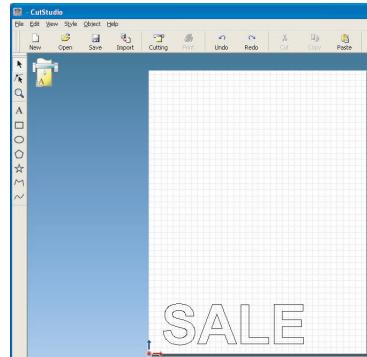
② Cliquez n'importe où dans la zone blanche et tapez "SALE".



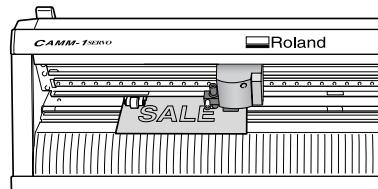
Amenez le texte et les motifs dans le bas de la fenêtre.

Quand vous agencez du texte et des motifs avec CutStudio, placez-les dans le bas de la fenêtre. Cela évite de gaspiller le support.

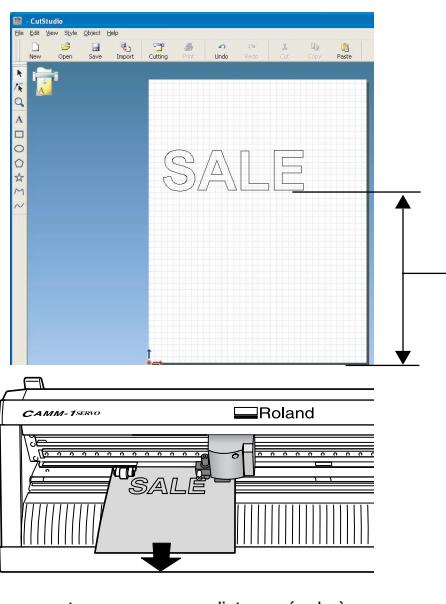
Dans la fenêtre CutStudio, le bord du support chargé correspond au bas de la plage de découpe. Si vous placez le texte dans le bas de la fenêtre CutStudio, le texte est découpé près du bord du support.



Page CutStudio



Position de découpe

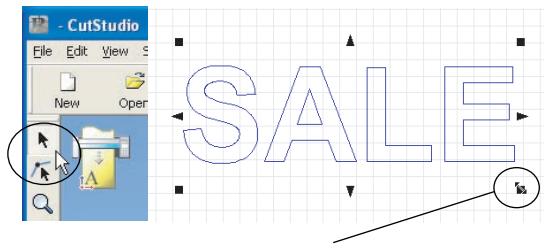


Le support avance sur une distance égale à cette longueur puis la découpe commence.

③ Cliquez sur [].

Autour du texte, des symboles ■ et ▼ apparaissent.

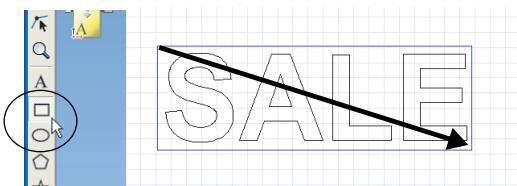
Vous pouvez changer la taille du texte en glissant les symboles □ et ▼.



Cliquez puis faites glisser à la taille voulue.

④ Cliquez sur [□].

Dessinez un rectangle autour du texte "SALE".



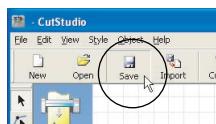
Cliquez sur le coin supérieur gauche et glissez vers le bas, à droite pour changer la taille.

⑤ Cliquez sur [↖].

Sélectionnez la zone contenant le texte et le rectangle. La ligne devient bleue. Amenez le motif dans le bas de la fenêtre, près du point de départ.



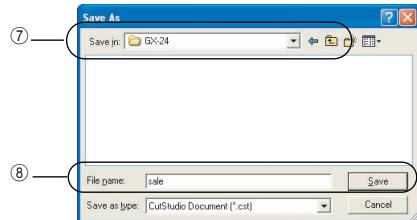
⑥ Cliquez sur le bouton [Save].



La fenêtre [Save As] s'affiche.

⑦ Pour "Save In", choisissez un dossier de destination.

⑧ Entrez le nom du fichier et cliquez sur [Save].



Les données créées sont sauvegardées.

Quand les données sont prêtes, passez à la section "Etape 6: Découpe" (p. 24).

- Voyez "Etape 5: Créer des données de découpe" (p. 21).

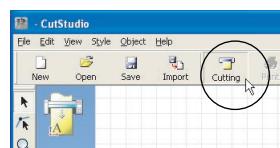
Important! La plage de découpe choisie ici n'est pas sauvegardée. La prochaine fois que vous importez des données, affichez le menu [Cutting Setup] et redéfinissez la plage de découpe.

Etape 6: Découpe

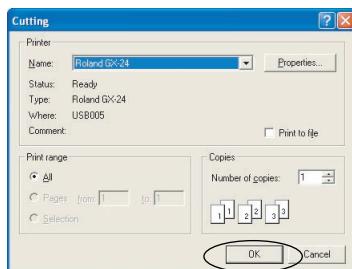
Quand les données sont prêtes, vous pouvez commencer la découpe.

Procédure

- ① Cliquez sur le bouton [Cutting].

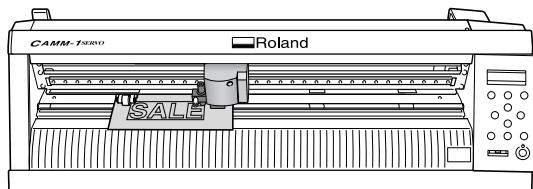


- ② Cliquez sur [OK].



L'ordinateur transmet les données et la découpe commence.

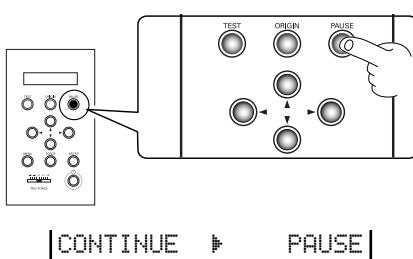
- ③ Couper le texte "SALE" et les extrémités du cadre.



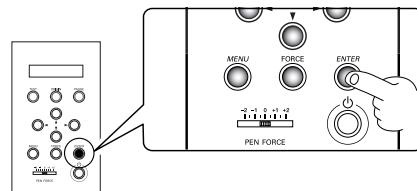
Passez à la section "Etape 7: Retirer le support" (p. 24).

Arrêter la découpe en cours

- ① Appuyez sur [PAUSE].



Appuyez sur [ENTER].



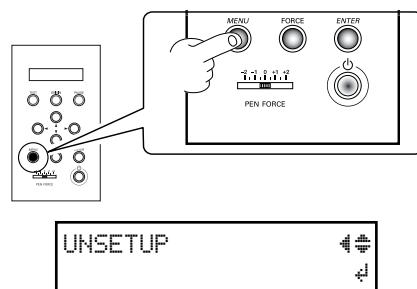
Les données sont annulées.

Etape 7: Retirer le support

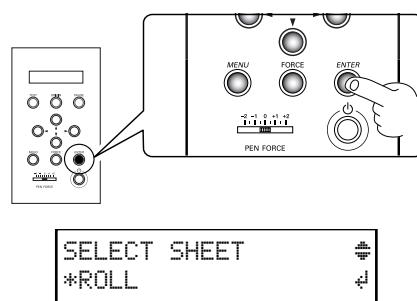
Quand la découpe est terminée, retirez le support.

Procédure

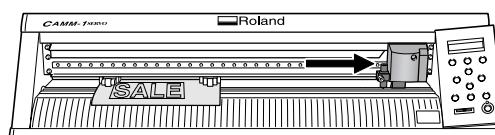
- ① Appuyez plusieurs fois sur [MENU] pour afficher la page suivante.



- ② Appuyez sur [ENTER].

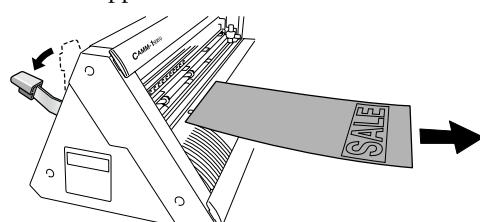


Le chariot de découpe retourne à sa position d'attente.

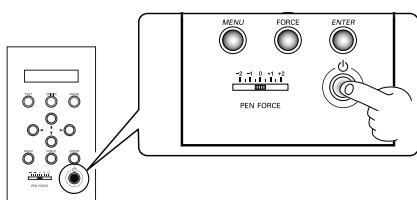


- ③ Abaissez le levier de chargement.

Retirez le support.



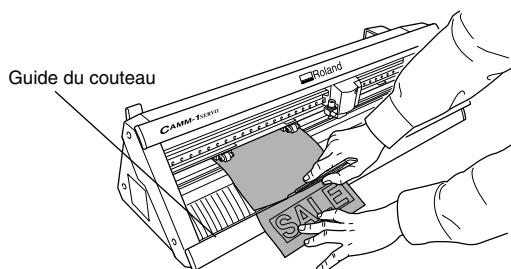
- ④ Maintenez l'interrupteur enfoncé pendant au moins une seconde.



L'alimentation est coupée.

Séparer uniquement la partie découpée

Faites glisser le couteau de séparation inclus le long du guide pour couper le support.



⚠ PRUDENCE

Ne touchez jamais la pointe de la lame car celle-ci est très tranchante.

Cela pourrait entraîner des blessures.

Etape 8: Appliquer le découpage

Pour appliquer l'objet découpé sur une surface, utilisez le papier d'application. Coupez-le à la taille requise.

Avant l'application, nettoyez convenablement la surface d'accueil pour enlever toute poussière ou trace de graisse.

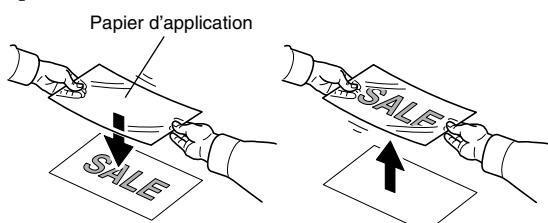
Procédure

- ① Utilisez la pince pour enlever tout excès de support et ne garder que le texte.



- ② Coupez le papier d'application à la taille voulue.

Couvrez l'objet découpé avec le papier d'application pour éviter qu'il ne reste de l'air puis transférez le support.



Vous pouvez transférer le support facilement en vous servant d'une raclette en caoutchouc ou de la partie plate d'une règle pour appuyer sur l'objet découpé à travers le papier d'application.

- ③ Posez l'objet découpé et le papier d'application contre la surface d'accueil et appuyez en commençant par le haut.



- ④ Assurez-vous que l'objet est bien collé à la surface et détachez lentement le papier d'application.



S'il y a une bulle d'air entre la surface et l'objet collé, crevez-la avec une aiguille et appuyez sur l'objet pour extraire l'air.

- ⑤ L'objet découpé est appliquée.



Après la découpe

Transférez l'objet découpé aussi vite que possible sur le papier d'application puis sur la surface d'accueil. S'il y a de la poussière sur l'objet, le papier d'application risque de ne pas coller.

4.2 Utiliser des supports divers

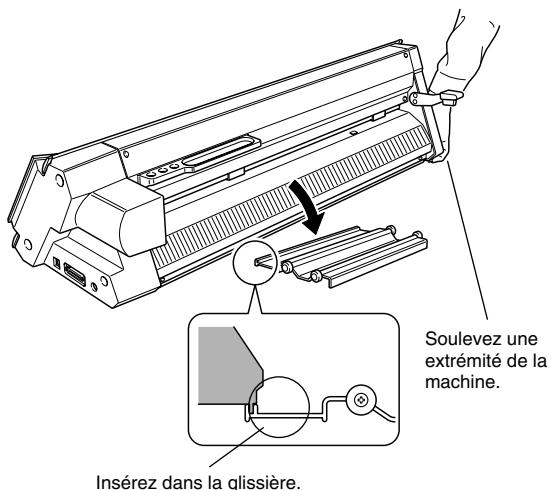
Support en rouleau ou long et plat

Cette machine vous permet non seulement d'utiliser un support standard comme la feuille de test mais aussi un support long et plat ou en rouleau. Pour utiliser un support plat ou en rouleau dont la longueur excède 1,6 mètres, suivez la procédure ci-dessous.

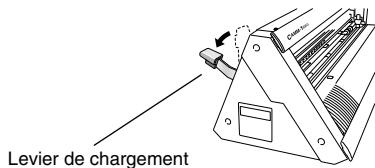
(Support en rouleau) Installez le porte-rouleau et installez-y le rouleau.

Si vous utilisez un support plat de plus de 1,6 mètres, voyez "Etape 1: Charger le support" (p. 16) pour savoir comment installer le support puis passez à la page suivante.

① Installer le porte-rouleau:



② Le levier de chargement doit être abaissé.

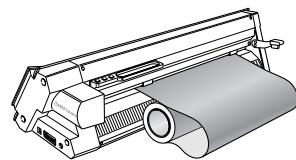


③ Installez le rouleau de support sur le porte-rouleau.

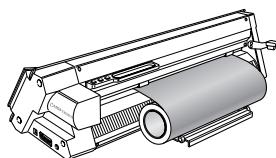
Tirez le support et insérez son bord dans la machine pour le faire sortir à l'avant.

Tirez une longueur de support légèrement supérieure à la longueur nécessaire pour la découpe en laissant un peu de jeu.

CORRECT



INCORRECT



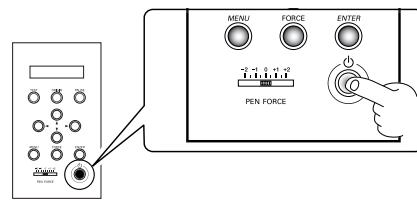
Tirez le support.

Si vous chargez le support sans le tirer, l'avance du support ne se fera pas correctement.

④ Voyez "Etape 1: Charger le support" (p. 16) et effectuez les opérations de l'étape ② et suivantes pour bien placer le support.

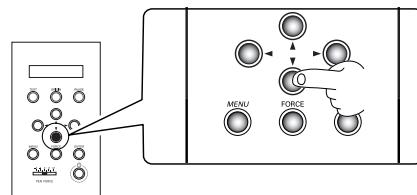
Mettez la machine sous tension et préparez-la à recevoir des données transmises par l'ordinateur.

① Appuyez sur l'interrupteur.



La machine est sous tension.

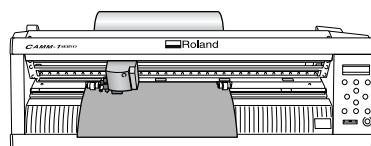
② Appuyez sur ▼ et choisissez "ROLL" ou "EDGE".



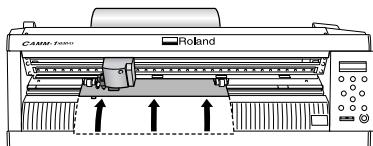
SELECT SHEET	▲
*ROLL	▼

- Si vous choisissez "PIECE" ici, 1,6 mètres de support sont avancés puis immédiatement retirés.

ROLL—La découpe commence à l'endroit où le support est maintenu.

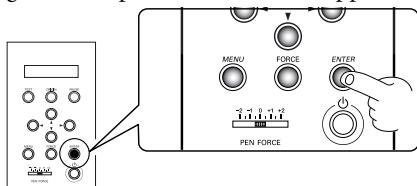


EDGE—Le support fait marche arrière et la découpe commence au bord du rouleau.



③ Appuyez sur **ENTER**.

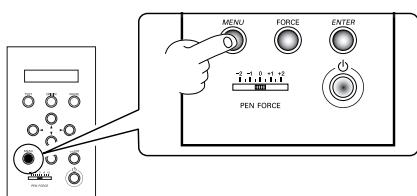
La largeur découpable est détectée et apparaît à l'écran.



W : 250mm*ROLL
L : -----

④ Appuyez sur **MENU**.

Vérifiez que les valeurs des paramètres affichées correspondent à l'illustration.

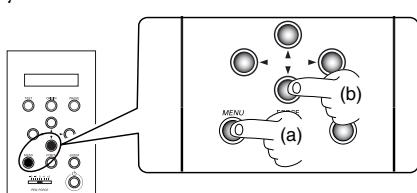


Vitesse de découpe Direction de la découpe
20 cm/s 0.250 mm
50 gf ↗
Pression de la découpe Décalage de la lame

Vérifiez si le support est bien maintenu.

① Appuyez sur **MENU**.

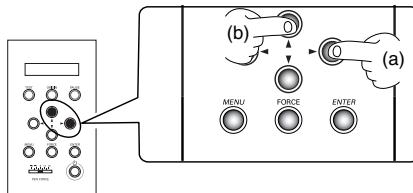
Appuyez sur **▼**.



CONDITION

② Appuyez sur **►**.

Appuyez sur **▲**.

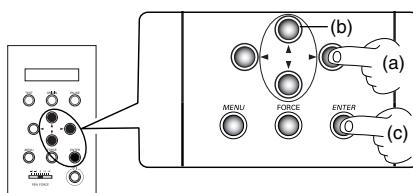


AREA 1.0 m

③ Appuyez sur **►**.

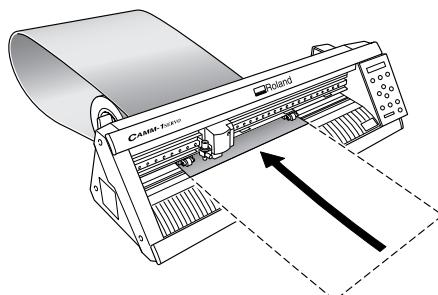
Entrez la longueur nécessaire du support avec **▲** et **▼**. Il est conseillé d'ajouter 0,2 mètres à la longueur requise.

Appuyez sur **ENTER** pour valider votre réglage.

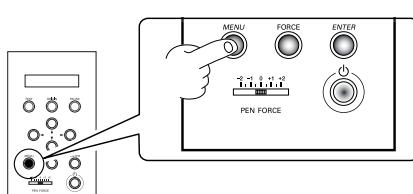


AREA 1.0 m
0.5 m

La longueur du support avance par l'avant puis recule immédiatement.



④ Appuyez sur le bouton **MENU** pour retourner à l'affichage illustré.



20 cm/s
50 gf 0.250 mm ↗

Si le support se libère des rouleaux de maintien, appuyez sur le bouton **PAUSE** pour arrêter l'opération. Rechargez ensuite le support en recommençant au début.

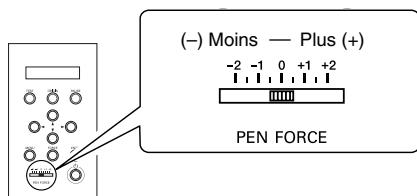
Vérifiez bien l'avance du support. Si vous omettez cette vérification, la découpe risque d'être mauvaise si l'avance du support est chaotique et cela peut entraîner une erreur ou un dysfonctionnement et abîmer le support.

Le support est chargé. Après avoir effectué un test de découpe et ajusté la pression de la lame, vous pouvez commencer la découpe.

Affiner le réglage de la pression de la lame

Après avoir réglé la pression de la lame avec le menu [FORCE], vous pouvez encore affiner ce réglage avec le curseur PEN FORCE. Vous pouvez l'actionner pour augmenter ou diminuer légèrement la pression de la lame par rapport au réglage effectué avec le menu.

Avant de régler la pression de la lame avec le menu [FORCE], vérifiez que le curseur PEN FORCE est au centre (sur "0").



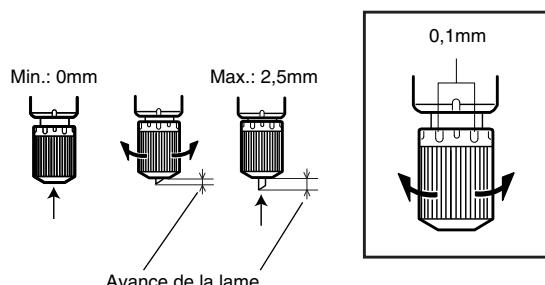
Plage réglable de ± 30 gf

- Cette valeur n'est qu'une suggestion. La précision de la valeur n'est pas garantie.

Réglage précis de la profondeur de découpe

Vous pouvez régler l'avance de la lame (c.-à-d. la partie de la lame ressortant du cutter) en fonction du support utilisé. Cela permet de travailler avec des supports dotés d'une couche inférieure très fine.

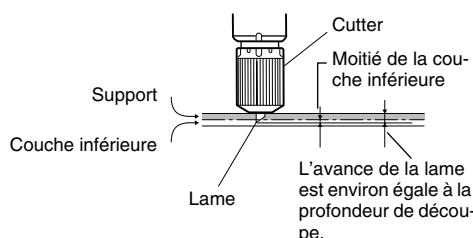
Le réglage d'avance de la lame s'effectue en tournant le capuchon du cutter.



Un tour complet permet d'augmenter/de réduire l'avance de la lame de 0,5mm.

Estimation de l'avance de la lame

La formule suivante permet de calculer approximativement l'avance de la lame.



Avance de la lame = épaisseur du support + (épaisseur de la couche inférieure/2)

Autres caractéristiques

Pour en savoir plus sur d'autres caractéristiques et éléments de menu, voyez le "GX-24 Reference Guide" (manuel de format électronique).

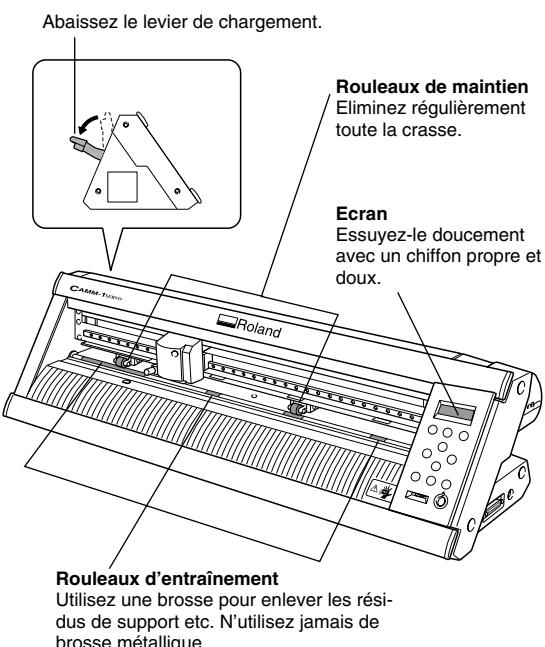
- Voyez "A propos de la documentation fournie" (p. 5).
- Voyez "Installer les modes d'emploi" (p. 13).

5. Entretien

Cette section explique comment nettoyer la machine et remplacer la lame.

5.1 Nettoyage

Avant le nettoyage, abaissez le levier de chargement et enlevez le support. Vous pouvez nettoyer la machine avec un chiffon imbibé d'eau mais bien essoré.



Important! N'utilisez jamais de solvant comme du dissolvant ou du benzène. Cette machine ne contient aucune pièce devant faire l'objet d'un graissage ou d'un huilage.

⚠ PRUDENCE

Mettez la machine hors tension avant de la nettoyer. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

5.2 Remplacement de la lame

Si la lame est émoussée, retirez-la et installez la lame de rechange fournie.

Avant de remplacer la lame, retirez le support.

- Voyez "Etape 7: Retirer le support" (p. 24).

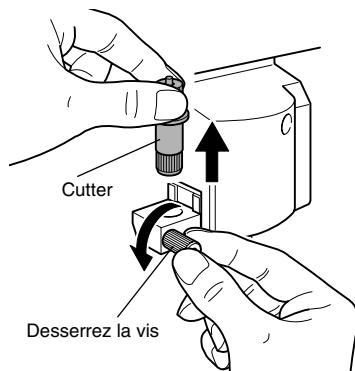
⚠ PRUDENCE

Ne touchez jamais la pointe de la lame car celle-ci est très tranchante.

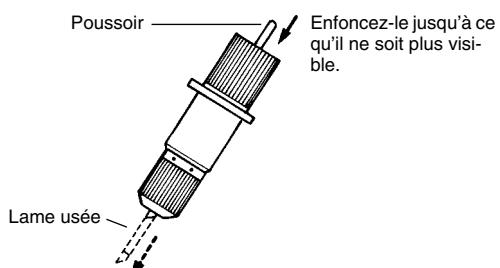
Cela pourrait entraîner des blessures.

Procédure

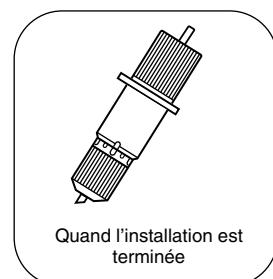
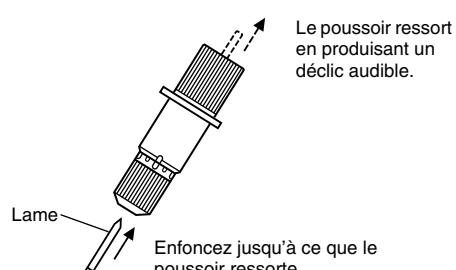
- Retirez la lame du cutter.



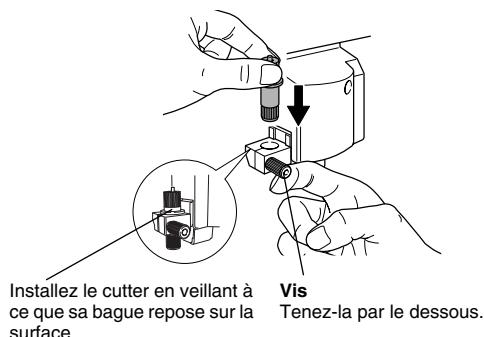
- Retirez la lame du cutter.



- Installez une nouvelle lame.



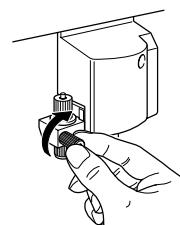
④ Tenez la vis par le dessous et insérez le cutter.



Si vous installez le cutter sans tenir la vis de cette façon, la qualité de découpe risque d'en pârir.

⑤ Serrez la vis.

Tirez doucement le cutter vers le haut pour vérifier qu'il est correctement maintenu.



6. En cas de problème...

Cette section explique ce que vous pouvez faire si vous rencontrez un problème. Veuillez lire ce qui suit avant de conclure à une panne. De plus, certains symptômes omis ici sont décrits dans le manuel de format électronique "GX-24 Reference Guide". Veuillez le consulter également.

La machine ne fonctionne pas.

La machine est-elle sous tension?

- Vérifiez que l'interrupteur est allumé. Si l'interrupteur est éteint, appuyez dessus pour mettre la machine sous tension.

Le cordon d'alimentation est-il correctement branché?

- S'il n'est pas branché correctement, voyez p. 10 et branchez-le convenablement.

Avez-vous chargé un support?

- Vérifiez les deux points suivants.
 - Le levier de chargement est relevé.
 - L'écran affiche les réglages des conditions de découpe ou de largeur et de longueur.

Le câble de connexion avec l'ordinateur est-il correctement branché?

- S'il n'est pas branché correctement, voyez p. 11 et branchez-le convenablement.

Les réglages du pilote sont-ils corrects?

- Vérifiez que le port de communication est bien réglé.

Le support se libère durant la découpe

Le levier de chargement est-il abaissé?

- Le support n'est pas bien fixé. Glissez les rouleaux de maintien aux bords du support tout en restant à l'intérieur des zones indiquées par les indicateurs de position de rouleaux de maintien puis relevez le levier de chargement.

Le support touche-t-il un obstacle durant la découpe?

- Assurez-vous que le support ne touche pas les surfaces internes de la machine durant la découpe. Un tel contact risque non seulement d'endommager le support mais aussi de rendre l'avance normale impossible ou de décaler le support.

Certaines parties de l'objet ne sont pas découpées ou les bords ne sont pas nets

Avez-vous bien monté la lame et le cutter?

- Vérifiez que la vis est bien serrée.

La pointe de la lame est-elle cassée?

- Si la pointe de la lame est cassée, remplacez la lame.

Il y a-t-il une accumulation de poussière ou de colle de support sur la pointe de la lame?

- Vérifiez s'il y a des dépôts sur la lame. Si elle sale, retirez la lame et nettoyez-la.

Il y a-t-il une accumulation de résidus de support ou de poussière dans le cutter?

- Retirez l'extrémité du cutter et retirez les résidus qui s'y trouvent.

La pression de la lame est-elle adéquate pour le support découpé?

- Effectuez un test de découpe et réglez la pression de la lame jusqu'à ce que la découpe ne pose plus de problème.

La garde de la lame est-elle endommagée ou déformée?

- Si la garde de la lame est endommagée, la découpe ne se fera pas convenablement, même si les réglages de la machine ainsi que l'installation de la lame et du cutter sont corrects. Si c'est le cas, contactez votre revendeur Roland DG Corp. ou un service après-vente agréé. (Le remplacement de la garde de la lame est un service payant).

7. Appendix

7.1 Supports compatibles

Description des supports compatibles

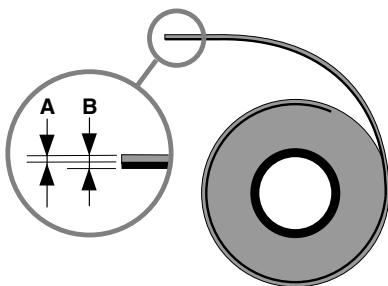
Largeur de support acceptable—50~700mm

Longueur de support acceptable—Support plat:
100mm ou plus

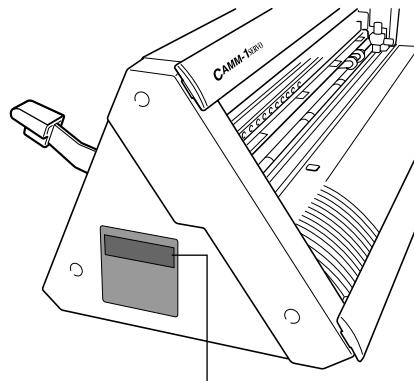
Support en rouleau—pas de restriction

A) Epaisseur du support—Epaisseur du support seul: 0,1mm ou moins

B) Epaisseur maximale du support (couche inférieure comprise)—0,3mm ou moins (il est possible de charger un support allant jusqu'à 1,0mm).



7.2 Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série

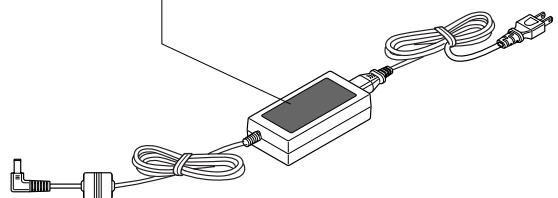


Numéro de série

Ce numéro vous sera demandé pour tout entretien, réparation ou assistance technique. Ne décollez jamais cette étiquette et veillez à ce qu'elle reste toujours propre.

Etiquette d'alimentation

Utilisez exclusivement une prise secteur répondant aux spécifications de tension, de fréquence et d'ampérage imprimées ici.



7.3 Fiche technique

		GX-24
Motorisation pour l'avance		Servo-moteur à contrôle numérique
Procédé de découpe		Méthode de déplacement de support
Largeur de support acceptable		50~700mm
Surface de découpe maximum	Largeur:	584mm
	Longueur:	24998mm
Outil utilisable		Lame conçue spécialement pour la série CAMM-1
Pression de la lame		30~250 gf
Résolution mécanique		0,0125mm/pas
Résolution logicielle		0,025mm/pas
Précision de distance (*1)		Erreur inférieure à $\pm 0,2\%$ de la distance parcourue ou $\pm 0,1\text{mm}$ (selon la valeur la plus élevée).
Précision d'alignement pour l'impression et la découpe lors du chargement du support imprimé (*1) (*3)		$\pm 1\text{mm}$ ou moins pour une distance de mouvement de 210mm ou moins dans le sens de l'avance du support et pour une distance de mouvement de 170mm ou moins dans le sens de la largeur (sauf effets de l'imprimante et/ou du support)
Interface		Interface USB (conforme à la norme Universal Serial Bus Specification Revision 1.1) Série (RS-232C)
Mémoire de retraçage		800 Ko
Système d'instruction		CAMM-GL III
Alimentation		Adaptateur secteur dédié Entrée: AC 100~240V $\pm 10\%$ 50/60Hz 1,7 A Sortie: DC 24V, 2,8 A
Consommation		env. 30W (inclus la consommation de l'adaptateur secteur)
Niveau de bruit	En fonctionnement	70dB (A) ou moins (conforme à la norme ISO 7779)
	En veille	40dB (A) ou moins (conforme à la norme ISO 7779)
Dimensions		855 (L) x 315 (P) x 240 (H) mm
Poids		16kg
Dimensions de l'emballage		1050 (L) x 450 (P) x 390 (H) mm
Poids (emballage inclus)		22kg
Conditions ambiantes		Température: 5~40°C, humidité: 35~80% (sans condensation)
Eléments fournis		Voyez p. 6.
*1) Pour des conditions de découpe et un support spécifiés par Roland DG Corp. (avec le pied PNS-24, disponible en option).		
*2)		<ul style="list-style-type: none"> • Exception faite de toute extension ou contraction du support • A condition que la longueur du support soit inférieure à 3000mm.
*3) Selon les critères de mesure de Roland DG Corp.:		<ul style="list-style-type: none"> • Avec les logiciels inclus de Roland DG Corp. • Avec une imprimante laser ou à jet d'encre d'une résolution d'au moins 720 dpi. • Sauf pour support brillant ou plastifié. • Sauf distorsion d'impression due à la précision de l'imprimante et expansion, contraction ou ondulation du support. • Le type d'encre (noire) utilisée par l'imprimante peut empêcher une détection correcte.